

3. 付属品

3. 1 標準付属品

(1) 大型部品用スタイラスキット	1式
(2) ワーク用温度センサー	2個
(3) φ30セラミックス校正球 (取付け台座付)	1式
(4) 基準スタイラス (先端φ8mm, 長さ63.5mm)	1本
(5) プローブ交換マガジン: 4スロット	1式
(6) プローブ交換皿 (6面体キューブ付き)	1枚
(7) コンピュータテーブル (サンワサプライ製)	1式
(8) マウスパッド	1枚
(9) Calypso汎用測定プログラム	1式
(10) 洗浄液	1本
(11) 取扱説明書	1部
(12) 検査成績書	1部
(13) 測定機本体設置用敷き板	5枚
(14) 同上微調整用アルミ板	1式

3. 2 特別付属品

(1) 測定機本体供給エア-用冷凍式エアードライヤーセット	1式
(2) プローブ交換皿 (2枚/組)	1組
(3) Calypso CURVE 形状測定プログラム	1式
(4) CURVE ASCII入出力プログラム	1式
(5) CURVE IGES/DXF-ASCII変換プログラム	1式
(6) Calypso CAD IGES コンバータ	1式
(7) HOLOS Light 自由曲面測定プログラム 基本機能	1式
(8) HOLOS Extend 自由曲面測定プログラム 拡張機能	1式
(9) HOLOS Digitize 自由曲面生成プログラム	1式

2. 仕様

2.1 測定部仕様

No	項目	仕様		
1	形式	PRISMO Navigator5 S-ACC		
2	測定範囲	X軸 mm	700	
		Y軸 mm	900	
		Z軸 mm	500	
3	測長方式	光学式反射測長方式		
4	測長スケール/分解能 μm	ゼロデュアスケール/0.04		
5	最小表示量	0.0001mm (0.1μm)		
6	※1 測定精度 μm (VAST/Gold)	最大許容指示誤差: MPE_E	0.9+L/350	
		最大許容「ロビ」誤差: MPE_P	1.0	
		最大許容スキャン誤差: MPE_THP	1.9 (50 sec)	
	※2 測定精度 μm (VAST/Gold)	最大許容指示誤差: MPE_E	1.9+L/300	
		最大許容「ロビ」誤差: MPE_P	1.4	
		最大許容スキャン誤差: MPE_THP	3.0 (29 sec)	
7	テーブル	材質	はんれい岩	
		使用可能幅: Xmm	895	
		使用可能奥行: Ymm	1220	
		床からの高さ mm	850	
		被測定物取付ねじ	20-M12	
8	被測定物	最大高さ mm	595	
		最大質量 kg	1200	
9	駆動加速度 mm/sec ²	各軸方向	最大 1400	
		ベクトル方向	最大 2400	
10	駆動速度 mm/sec	ジョイスティックモード	0~70	
		CNC 各軸方向	最大 300	
		モード ベクトル方向	最大 520	
11	各軸の案内方法	エアベアリング		
12	外形寸法	幅 mm	1558	
		奥行き mm	1740	
		高さ mm	2930	
		本体質量 kg	1650	
14	除振装置	パッシブダンピングシステム		
14	精度保証 環境温度 条件(1)	環境温度 °C	19~21	
		温度変化	°C/hour	0.8
			°C/day	1.8
	温度勾配 °C/m	0.8		
	精度保証 環境温度 条件(2)	環境温度 °C	16~26	
		温度変化	°C/hour	2.0
°C/day			5.0	
温度勾配 °C/m	1.0			

※1,2 MPE_E及びMPE_Pの試験及び評価方法は、JIS B 7440-2:2003 (ISO 10360-2:2001) に準拠します。

MPE_THPの試験および評価方法は、JIS B 7440-4:2003 (ISO 10360-4:2001) に準拠します。

上記の精度は基準スタイラス: VAST GOLDプローブヘッド; 先端φ8, 長さ63.5mm

※1 14項の精度保証環境温度条件(1)における測定精度になります。

※2 14項の精度保証環境温度条件(2)における測定精度になります。

2.2 プローブヘッド: VAST/VASTGold仕様 (高精度アクティブスキャンプローブ)
ポイント測定、自動求芯測定、スキャン測定が同一プローブで可能です。

(1) アクティブスキャン

スキャン測定において、指定した測定力の範囲を維持する機能を装備しております。
測定力は、画面より任意入力可能で、下記表の範囲で数値あるいは選択入力します。

(2) 校正機能

テンソル校正機能により、使用されるスタイラスの撓み補正が可能です。校正球の15箇所を全30点で自動プロービングを行います。各箇所では、測定力を変えて2回プロービングすることにより、スタイラスの撓みを正確に捉えることが可能です。

また、プローブバランスを自動で実施する機構を備えています。

(3) 補正機能

Navigatorシステムを搭載しているため、従来の補正 (各軸真直度、直交度及びスタイラス撓み) に加え、測定移動時に変化する力による測定機の変形及びスタイラス撓みの動的たわみ補正をリアルタイムに行います。

(4) 各種仕様

No	項目	仕様	
1	プローブヘッド可動範囲	最大±5.0mm (※1)	
2	プローブヘッド測定範囲	±2.0mm	
3	プロービング方式	スキャン測定, ポイント測定	
4	測定時間	ポイント測定	2.5秒/点
		スキャン測定	200点/秒
5	測定方向	±X, ±Y, ±Z	
6	測定力	0.05~1N ※低測定力高精度プローブとして利用可能です。	
7	プローブヘッド寸法	91mm×91mm×200mm	
8	プローブ	最大長さ	600mm
		最大質量	600g (プローブ交換皿質量を含む)
9	プローブ 交換皿	交換時の繰返し精度	1μm
		外形寸法	φ69mm (先端部6面体キューブ付き)
		質量	154g
10	スタイラス最小ボール径	0.3mm (※2)	
11	スキャン速度	既知形状	100mm/s (円測定時: 最大350mm/s)
		未知形状	形状により20mm/s以上可能
12	プローブ交換手法	自動/手動	

※1 VASTプローブ使用時の値になります。

VAST Goldプローブ使用時は、最大で±2.5mmとなります。

※2 VAST Goldプローブ使用時の値になります。

VASTプローブ使用時は、最小径0.5mmとなります。

(5) プローブ自動交換装置

自由に脱着可能なプローブ自動交換装置を備えています。

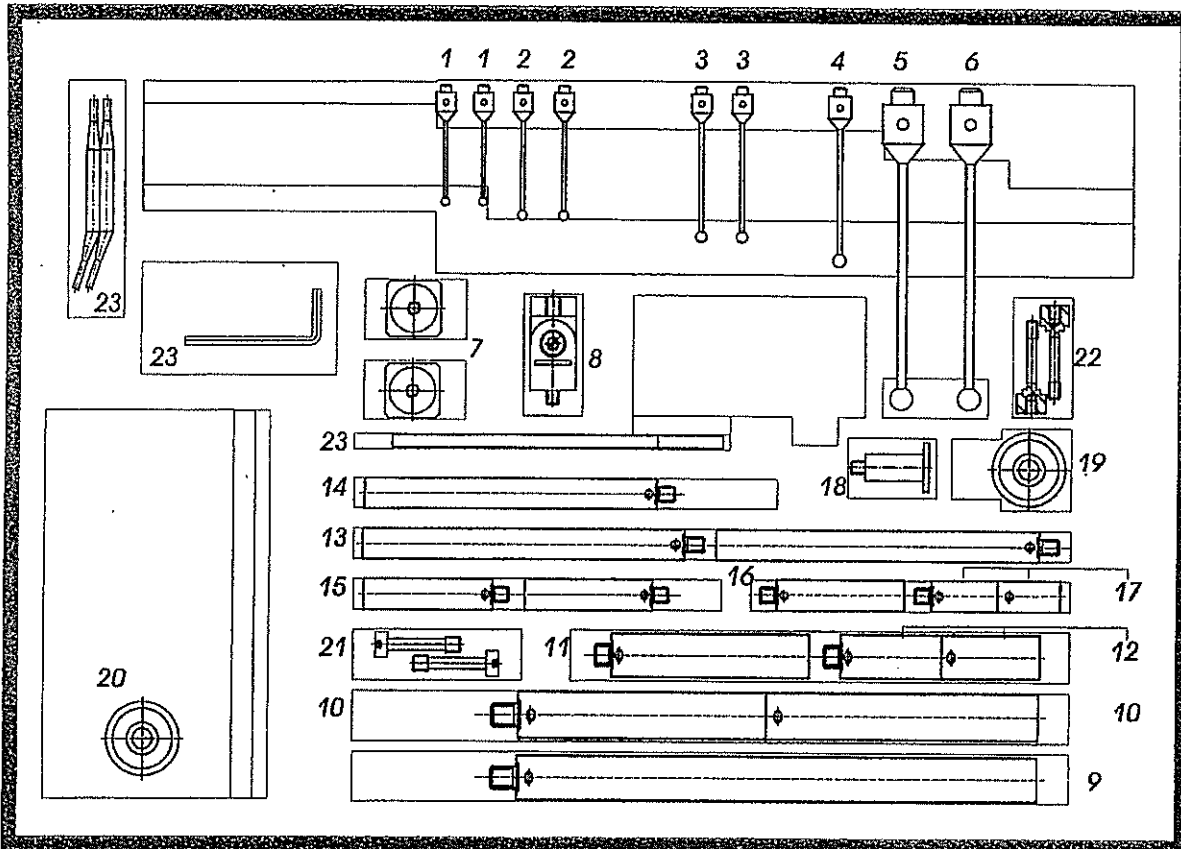
交換マガジン数は4スロットを装備しています。



Tasterbausatz 600891-9031
 Probe-Kit, for large parts 600891-9031
 (universal 3D probe head)

大型部品用プローブキット:600891-9031

内容構成



番号	型番	名称	個数
1	600342-8020	φ3, L33, 5ボールプローブ	2
2	600342-8021	φ3, L58ボールプローブ	2
3	600342-8022	φ5, L53ボールプローブ	2
4	600342-8023	φ8, L63, 5ボールプローブ	1
5	600342-8024	φ8, L114, 5ボールプローブ	1
6	600342-8124	φ8, L114, 5ボールプローブ(シャンク径φ19)	1
7	600341-8002	チタン製20mmキューブ	2
8	600342-9003	φ18, L36 90° 関節ジョイント	1
9	600341-8420	φ20, L200アルミエクステンション	1
10	600341-8422	φ20, L100アルミエクステンション	2
11	600341-8424	φ20, L60アルミエクステンション	1
12	600341-8425	φ20, L40アルミエクステンション	2
13	600341-8264	φ11, L100アルミエクステンション	2
14	600341-0260	φ11, L100スチールエクステンション	1
15	600341-0256	φ11, L60スチールエクステンション	2
16	600341-0254	φ11, L40スチールエクステンション	1
17	600341-0252	φ11, L20スチールエクステンション	2
18	600341-8090	φ10ディスクプローブ	1
19	600341-0203	t4, φ30ワッシャー型ディスクプローブ	1
20	600341-0206	t6, φ60ワッシャー型ディスクプローブ	1
21	600341-0210	キューブ及びワッシャー型ディスクプローブ用ボルト(L35)	2
22	600341-0212	キューブ及びワッシャー型ディスクプローブ用ボルト(L17.5)	2
23	600341-8595	プローブ固定用ツールキット	1