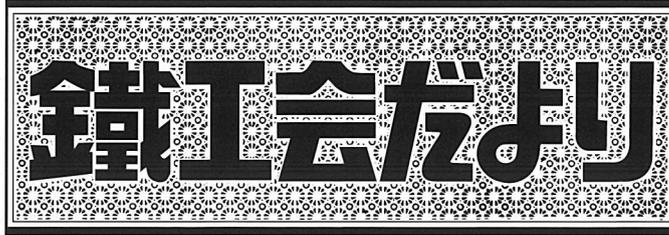


相互扶助
団 結
共存共栄



発行 協同組合 島根県鐵工会

〒690-8567 松江市西津田 一丁目 9 番50号

☎ (松江) 0852

- ☐鉄鋼営業部鉄鋼 24-2530
- 板金 24-2528
- ☐工機営業部 24-2529
- ☐建 材 営 業 部 24-2531
- ☐総 務 部 24-2156
- ☐関連団体事業部 24-2157
- ☐内 陸 倉 庫 24-2155

- ☐中 部 営 業 所
〒699-0406 松江市宍道町佐々布888-54
☎ 0852-66-3010
- ☐出 雲 営 業 所
〒693-0017 出雲市枝大津町21-3
☎ 0853-22-9288
- ☐浜 田 営 業 所
〒697-0006 浜田市下府町327-55
☎ 0855-22-1888

令和2年度通常総会開催される



挨拶をする児玉理事長



当組合の令和2年度通常総会を、去る2月26日(水)午後2時30分より松江エクセルホテル東急2階 オークにおいて、ご来賓並びに多数の組合員各位のご出席を賜り開催いたしました。

定刻に至り司会者が開会を宣し、「本総会は、出席組合員数が法定数を満たしたので有効に成立する」旨を述べ、児玉理事長の挨拶に続き、ご来賓の島根県商工労働部 産業振興課 課長松浦士登様、島根県中小企業団体中央会 次長小林睦人様、株式会社商工組合中央金庫 松江支店支店長 松本啓一郎様よりそれぞれ祝辞を賜り、当組合顧問税理士事務所 安達幸男様を紹介したのち、児玉理事長が推されて議長となり、議案の審議に入りました。

- 第1号議案 令和元年度事業報告書、財産目録、貸借対照表、損益計算書並びに剰余金処分案承認の件
- 第2号議案 令和2年度事業計画案並びに収支予算案承認の件
- 第3号議案 定款変更の件
- 第4号議案 役員改選の件
- 第5号議案 その他の件(役員退職金の支給について)

各議案を上程し、慎重審議により原案通り満場一致をもって承認可決しました。

総会における理事長挨拶

本日はお忙しい中、また、時節柄コロナウィルスの関係で気分的にお出かけにくい所もあったかと思いますが、当組合通常総会にお越しいただき誠にありがとうございます。本日の通常総会は82回目の総会となります。どうぞよろしく願いいたします。

私共の鉄鋼業界の状況でございますが、中国は鉄の生産量が毎年およそ9億トン、そのうち8億トンが建材、土木関係で年々増加傾向にあります。日本がどうかというと、国内の鉄の生産がおよそ1億1千万トンと言われておりますが、昨年の2019年では、1億トンを下回る9928万トンとなりました。

なぜこのような状況になったかということ、一昨年からは始まった米中貿易摩擦の中でお互いの輸出入が縮小していったことにあるかと思っております。中国の大きな経済の中の工場でさえ工作機械が半減したり、損益分岐点を大きく下回る生産量になりました。

島根県は全国で4番目の鋳物の生産県ですが、12月は1万トンを下回ることは近年ではなかったですが、9千トン台となっております。中国リスクが非常に大きいということです。

中国が9億トン生産するわけですが、その中で自国の鉄鉱石は温存し、他国から鉄鉱石を買い、鉄の材料を買うプライスリーダーになっています。そのプライスリーダーが高い値段で買った鉄鉱石の値段が日本の企業との契約にそのまま反映されています。材料の値

段は上昇する中で、鉄の単価は中国の過剰供給問題で下降していき、スプレッドが非常に低くなっておりま

す。日本国内の企業も最適生産を考え、国内の高炉のいくつかを閉鎖する事態になりました。

さらに、我々の業界は COP25 の提言するゼロカーボンの鉄を目指すという問題もあり、様々な企業に影響を与え、大きな転換期を迎えていく時期に入っております。

そのような状況の中で、鐵工会がどのようにして生き延びていくかというところが重要となっております。材料だけ売るのではなく、組合員の皆様の「薬箱」的な存在となり、様々な問題を解決していくことに正面から挑まなければなりません。

島根県の新しい動きも出てきています。島大と国と日立金属の次世代たたらプロジェクト、SUSANOO のジェット機、雲南市奥出雲町では再び「たたら」が始まっております。こういった新しい取り組みにはダイナミズムがあり、我々の業界もダイナミズムを取り戻さなければなりません。鐵工会自体も中が少し硬直しているかもしれない、新しい力にダイナミズム、活力を取り戻してもらわないといけない、ということ強く思っております。

鐵工会の今回の決算は、単価が厳しい中、なんとか売上はカバーできましたが、最終的な利益は昨年より大きく減少しております。皆様のご意見を聞きながら総会を進めさせていただきたいと思っております。以上をもちまして挨拶とさせていただきます。どうぞよろしくお願いたします。



就任ご挨拶

専務理事 若松 志昌

就任のご挨拶を申し上げます。

この度、松本専務理事の退任に伴い、協同組合島根県鐵工会の重職を務めさせていただきこととなりました。責務の重大さに身の引き締まる思いであります。

新体制での方針につきまして、組合の基本理念である「相互扶助」「団結」「共存共栄」を堅持しつつ、3年前に理事長のもとで明示したビジョンを具現化していきたいと存じます。

そのために、組合事業の柱であります共同購取事業、共同受注事業を積極的に推進していくと同時に、営業、総務、商品管理のすべての内部組織の改革を進め、組合員に貢献できる組織を作っていく構想のもとで、組合で出来るサービスを機能させる企画部等の部署を立ち上げたいと存じます。

また、組合法に合致した理事内規の作成、受発注シ

ステムの見直し、組合員や青年部会のニーズやご要望への的確な対応など、組合員の皆様が必要とされることにお応えできる組合となるため、様々な角度から組合組織について改めて検討し、課題解決に努めて参ります。

営業面では、鉄鋼関連におきまして、共同購取を充実させ資材の安定供給を行う、現状のシステムを見直し改善していく、配送をスムーズに行えるように検討する、若手職員の資質向上のための時代に合った教育を行う、などに取り組みます。

また、工機関連におきまして、取扱高向上のため、営業職員の人材育成、情報共有の組織化、省力機器の情報提供、提案、補助金のお知らせ、メンテナンス事業の情報発信などを行います。

総務面では、営業部と連携し全社的な課題に取り組む、規定類の見直しを行う、財務的な状況を共有していく、建設業許可、古物商認可をはじめ法務的な書類整備を進める、などの取り組みを行います。

新型コロナウイルスの問題や景気の低迷等々、先の見通せない状況下、優先順位を検討しつつ、上記の施策を適時行っていきたく思います。微力ではありますが、どうか宜しくお願申し上げます。

新役員の顔ぶれ

職名	氏名	企業名	役職名
理事長	児玉 泰州	(株)コダマ	社長
副理事長	金崎 芳男	(株)野原熱錬工作所	社長
専務理事	若松 志昌	員外	
理事	三好 清文	ヒラタ工業(株)	会長
理事	橋本 立一	橋本鐵工(株)	社長
理事	野元 利實	(株)産機	社長
理事	木口 重樹	(株)キグチテクニクス	社長
理事	天野 宏昌	(有)天野鋳金工作所	社長
理事	曾田 清	(株)曾田鐵工	社長
理事	嘉本 秀政	(有)かもと鐵工所	社長
理事	景山 直樹	(株)太陽電機製作所	取締役
理事	高橋 陽介	(株)高橋産業	会長
理事	高橋 伸和	出雲鐵工(株)	社長
理事	藤原 敏孝	(株)ファデコ	社長
理事	中澤 豊和	(株)中澤建設	社長
理事	高倉 完治	丸高工業(株)	社長
理事	多野 美和	員外	
理事	奥野 耕治	員外	
理事	山根 俊夫	員外	
監事	藤井 実	(株)志田原鐵工	社長
監事	秦 友宏	秦精工(株)	社長
監事	佐藤 修一	員外	

組合員異動

○新規加入組合員

3.26 有限会社倉鋪鉄工（代表取締役 倉鋪 守氏）安来市伯太町東母里829番地1（電話0854-37-9881）機械設備製作。従業員7名。

○代表者変更

2.14 株式会社ゼンキンメタル（雲南市木次町里方1079番地1）代表者が、多久和英紀氏から多久和仁氏へ替わられました。

2.28 有限会社中野精機（松江市東出雲町揖屋2681番地68）代表者が、中野正勝氏から中野大助氏へ替わられました。

3. 4 株式会社フクダ（出雲市斐川町沖洲1080番地）代表者が、長岡秀治氏から福田弘道氏へ替わられました。

3. 6 株式会社恵曇鐵工所（松江市鹿島町佐陀本郷8番地）代表者が、森脇金一氏から桑谷康一氏へ替わられました。

○譲渡

3.31 西山鉄工所（松江市東本町5丁目54番地）代表者が、西山節雄氏から西山智伸氏へ替わられました。



職員人事異動

○新規採用職員

（令和2年1月7日付）

福井 和宏 商品管理部

（令和2年2月1日付）

中島 千力 商品管理部

（令和2年4月1日付）

高橋 和也 商品管理部

石飛 尚也 商品管理部

○退職

（令和2年1月30日付）

若竹 正彦 商品管理部

（令和2年2月28日付）

嘉戸 啓元 浜田営業所

○昇任

（令和2年4月1日付）

森山 康功 工機営業部課長代理（工機営業部係長より）

門脇 広幸 工機営業部係長 （工機営業部主任より）

佐藤 絢太 総務部係長 （総務部主任より）

佐藤 友昭 総務部主任

藤原 嘉人 商品管理部主任

木谷 和史 鉄鋼営業部主任

木下 博 商品管理部主任

○異動

（令和2年4月1日付）

春日 洋美 鉄鋼営業部 （営業本部付より）

津森 絵美 工機営業部 （営業本部付より）

鋼材市況

（3月25日現在）

■概況■

国内の景気につきましては、3月9日に発表された2019年10～12月期の実質 GDP 成長率（2次速報）は1次速報より下方修正され、前期比 -1.8%（年率換算 -7.1%）と5四半期ぶりにマイナス成長に陥りました。要因としては、消費増税からの個人消費の落ち込みや、企業の設備投資が3四半期ぶりに減少し、輸出の不振が続いたことがあげられます。この状況から、2019年度の実質 GDP 成長率は前年比 -0.1%と2014年度以来5年ぶりにマイナス成長に陥る見込みとなっています。

現在、新型コロナウイルスの感染拡大は、世界的なパンデミックの様相を呈し、収束の見通しも立たないことから、株価も暴落しており、世界経済、日本経済に長期的に甚大な影響が出るものと推測されます。中国から始まった感染拡大は、当初は同国内の製造業を中心としたサプライチェーンの問題

でありましたが、その後の日本を含むアジア、欧米への拡大により、長期的な需要減が予想されます。なかでも、日本においては輸出産業に大きく関わる鉄鋼業界、産業機器、工作機械関連では相当な期間の低迷が予想され、また、インバウンド需要も同様な状況となることが見込まれます。国内においては、東京オリンピック、パラリンピックの開催は延期され、各地での感染が拡大していることから、リーマンショックや東北の大震災後以上の状況も視野に入れた国による政策が期待されます。

国内の概況についても、この新型コロナの収束の見通しが立たない状況で先行きは見えてきませんが、年中盤以降まで長期化、深刻化するとなれば、多くの企業の倒産もありうる状況となり、景気の浮揚にも時間が掛かるものと思われます。

鋼材の市況としましては、国内の需要が低水準にて推移していたところへ、新型コロナ感染拡大が起これ、世界での需要が大きく落ち込んでおり、また、中国での鉄鋼在庫量が積み上がっていることから、弱含みに推移しています。市中の動きは冷え込み、先行きの見えない、重い空気の中、新年度を迎えています。

■鋼板■ (弱含み)

中板は、自動車向けをはじめ建機・産機や工作機械、プラント容器、建材・住設関連といった様々な需要分野で精彩を欠いています。受注・稼働の落ち込みは、特に店売りマーケットの不振が要因で、需要全体の低迷で末端ユーザーの手持ちの仕事量が薄く、その影響で二次店・三次店やシャア業者といった中小クラスからのオーダーが減少しています。厚板も主力の建築鉄骨需要の低迷に加えて建機・産機、トラック向けといった製造業関連需要も精彩を欠いており、厚板溶断加工業者の稼働状況は総じて低位な状態にあります。また、新型コロナウイルス拡大による世界レベルでの経済停滞の影響も間接的に及ぼしつつあるとの指摘もあり、こうした実需不振によって流通各社では在庫調整にも時間を要しています。メーカーロールもタイト感を欠き、デリバリーは想定期間よりも早く、流通各社は在庫過剰感が解消されない状況です。このようなことから鋼板類は先行き不透明で実需復調への期待も薄く、東京製鉄の大幅値下げにより底割れ懸念も浮上していることから鋼板類は弱含みで推移していくと思われま

■薄板■ (弱含み)

新型コロナウイルス感染拡大前から、需要は停滞傾向が強くなっていましたが、ここへ来て大手需要家筋を中心に生産調整局面に入っており、全体として停滞感がより一層強くなって来るものと思われま

中。中でも自動車関連においては、今後、地区メーカーの減産などが見込まれることから、更なる需要環境の悪化が懸念されます。また、工作機械向けなども昨年からの停滞感は続いており、今回の新型コロナウイルス感染拡大による緊張感が高く、先行きが不透明なことから投資意欲は落ち込み、当分の間、買い控えが続くものと思われま

■H形鋼、一般形鋼■ (弱含み)

す。例年は冬場不需要期を利用した展示会や総会が目白押しですが、予定していた催しがほぼ中止。その影響なども懸念される状況です。需要環境が整う気配は無く、コイルセンターの在庫も潤沢感が目立ちま

す。災害復旧で部品供給が正常化した建産機向けニーズが底堅く、4月以降半導体製造装置関連も上向く見通しであるなどプラスの要素も少なくはないですが、コロナウイルスの世界的影響は、まだ読み切れないのが実情で、株価や為替、スクラップ相場の動向や世界情勢、それに対する日本の対応など、日々刻々と変化する環境に注目し、鉄鋼需要の動向を見極めていく必要があると思われま

す。高炉メーカーである日本製鉄の建材製品を扱う商社・特約店などで構成される“ときわ会”がまとめた2月末のH形鋼全国流通在庫は前月末比300トン、0.2%減の19万5800トンと3ヶ月ぶりに減少しました。在庫率は2.90ヶ月となっております。現状は新型コロナウイルスの影響を含め変動要素が多く冷静な対応が肝要としており、日本製鉄は3月契約分の店売り向けH形鋼の販売価格は据え置くとしております。

■ステンレス■ (弱含み横這い)

国土交通省の建築着工統計に基づく1月の換算鉄骨量は、端境期環境から伸び悩み直近の最低水準ではあるものの2020年度の鉄骨需要量は2019年度と同レベルとなる見通し的一方

でコロナウイルス問題による先行き不透明感が出る中、電炉の日鉄スチールもH形鋼の価格を据え置くとして発表し、今後の動向を見極めたいとしておりますが、同じく電炉の東京製鉄・ヤマトスチールは値下げを発表しており、今局面での対応はメーカーによって様々です。

■カラーコイル■ (横這い)

ニッケル系ステンレスは、昨年12月から大手メーカーによる値下げ公表が続いた影響や、LMEニッケル価格の1月末までの下押しもあり、市況は弱含みに懸念が強まっています。ただ、流通在庫が入れ替わるまでには数カ月かかることから、辛うじて現行値圏内を保っている状況となっております。輸入材の入着が依然として高水準なもの、市況の弱含み懸念が強まる要因の一つであり、今後も一定規模を保つ見通しです。

需要環境については、鉄道車両関係や半導体関連など堅調な分野もありますが、需要は総じて減少傾向。その様な需要環境に新型コロナウイルス感染拡大の影響が加わり、先行きの不透明感を一層強めています。その影響は日に日に目立ってきており、社会全体の停滞が長引けば、日本だけに留まらず世界経済に多大なる影響を与える事となり、景気の足を引っ張りかねません。当面の間は様子見の状況が続くものと思われ、世界情勢や国内景気の動向に注視する必要があると思われま

■異形鉄筋■ (弱含み)

す。化粧鋼板においては、昨年行った値上げを新年度に再度実行する見込みとなっていましたが、世界的に猛威を振るっている新型コロナウイルスによる、経済への影響を受けて様子見の動きとなっており、住宅や工場関連への設備投資もこの影響を受け、着工時期延期や中止など控える動きが出始めてまいりました。従って、カラーコイル国内の供給において今後は更に動きが鈍く推移し、薄番手や厚番手ともに、品余りが出るものと考えられま

す。市況においては、価格の高騰時に仕入れた母材を使用しておりメーカー側より4月の値上げに踏み込む予定ではあったものの、現在の世界状況下ではアナウンスも難しくなった為、今後数ヶ月は現状の価格帯で推移するものと思われま

す。異形鉄筋の市況は、年明けからスクラップ価格の下げ基調が続きましたが、メーカーの販売姿勢が変わらなかったこともあり、横這いで推移してきました。

県内においては、年度末物件の引き渡しを終り継続物件が多く、新年度になりこれからの四半期は新規物件が少ないことが予想され、需要・引き合い共に低調で厳しい状況が続くと思われま

す。スクラップ価格は弱含み横這いですが、メーカーは副資材や運送のコスト等が上昇しており価格維持に努めたいところ

です。しかし、新型コロナウイルス感染症の影響で工事の契約・工期がずれ込む恐れ、また、需要家からの指値は厳しさを増しそうなこともあり、先行きに関しては弱含みで推移すると思われま

令和元年度補正

「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」について

事業概要

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金は、中小企業・小規模事業者等が今後複数年にわたり相次いで直面する制度変更等に対応するため、中小企業・小規模事業者等が取り組む革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等を支援するものです。

事業類型	一般型
補助上限額	1,000万円(下限100万円)
補助率	中小企業 1/2、小規模企業者・小規模事業者 2/3
補助対象経費	機械装置・システム構築費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウドサービス利用費、原材料費、外注費、知的財産権等関連経費
補助要件	○交付決定日から10ヶ月以内(ただし、採択発表日から12ヶ月後の日まで)の事業実施期間に、発注・納入・検収・支払等のすべての事業の手続きがこの期間内に完了する事業であること。 ○以下を満たす3～5年の事業計画の策定及び実行(従業員に表明が必要) ・付加価値額+3%以上/年 ・給与支給総額+1.5%以上/年 ・事業場内最低賃金>地域別最低賃金+30円

※事業計画終了時点において、給与支給総額の年率1.5%以上増加目標が達成できていない場合、事業計画中の毎3月時点において事業場内最低賃金の増加目標が達成できない場合は、補助金の一部返還を求めます。

公募期間

公募開始：令和2年3月31日(火)17時～

申請受付：令和2年4月20日(月)17時～

応募締切：令和2年5月20日(水)17時(2次締切)

○2次締切分の採択発表は、6月末を目途に予定しています。2次締切後も申請受付を継続し、令和2年度内には、8月(3次)、11月(4次)、令和3年2月(5次)に締切を設け、それまでに申請のあった分を審査し、随時、採択発表を行います。(予定は変更する場合がございます。)

今回公募する事業類型は「一般型」のみです。「グローバル展開型」や「ビジネスモデル構築型」は、後日、公募を行います

詳しくは全国中小企業団体中央会のホームページをご覧ください。

<https://www.chuokai.or.jp/hotinfo/reiwamono-0326koubo20200310.html>

申請方法

ものづくり補助金の申請は、補助金電子申請システム「Jグランツ」を活用した電子申請となります。また、「Jグランツ」を活用するためには、「gBizIDプライム」アカウントの取得が必要です。アカウント取得には、審査に2週間程度を要しますので、申請をご検討中の方は、早めの準備をお願いいたします。

・Jグランツホームページ：<https://jgrants.go.jp/>

・gBizIDホームページ：<https://gbiz-id.go.jp/top/>

青年部会の活動から

協同組合鳥根県鐵工会青年部会

【新年例会の開催】

1月21日(火)午後5時より、松江エクセルホテル東急に於いて、新年例会を開催いたしました。来賓として、鳥根県より商工労働部産業振興課 松浦課長様、商工中金松江支店より岡田次長様、鳥根県中小企業団体青年部連合会より坂田会長様、協同組合鳥根県鐵工会より、児玉理事長様、金崎副理事長様、松本前専務理事様をお迎えし、34名の参加者にて下記の内容で開催いたしました。

演題「青年部会会員による自社PR発表会」

- 発表者 クライムファクトリー(株)
- 代表取締役 高木敏之 氏
- (有)銘板センター山陰
- 代表取締役 引野和弘 氏
- (株)ヤマト
- 代表取締役 本庄雅樹 氏

この発表を通して、参加者同士で協力しあえる事はないか、また自社の特所を再認識し、今後の企業活動に繋げることを目的として、青年部会会員による企業紹介が行われました。

各企業の発表では、高精度の金属加工を行うための要件、独自技術の樹脂の研磨・溶接技術、従業員の働きやすい環境づくりへの取り組みなど、事例を通して紹介し

て頂き、各社の事業についてより深く知ることができました。

その後、来賓の皆様も交えて懇親会を行いました。新入会員の紹介や、年男の皆さんへ干支にちなんだ年男プレゼントの贈呈も行われ、楽しい雰囲気の中で親睦を深めました。

発表者



クライムファクトリー(株) 高木 敏之氏



(有)銘板センター山陰 引野 和弘氏



(株)ヤマト 本庄 雅樹氏



聴講風景



新入会員 (有)小室合金鋳造所 小室 弘昌氏



年男プレゼント 今年は2名でした

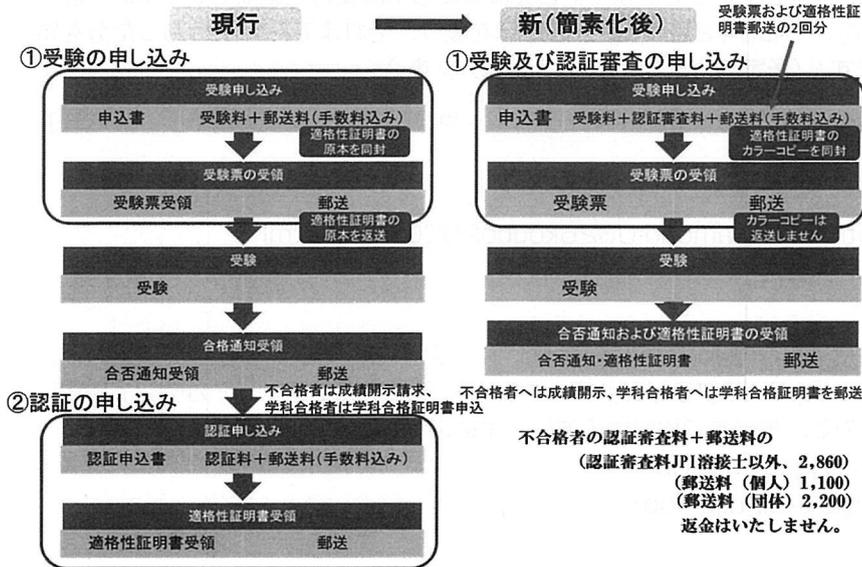
溶接技能者評価試験の受験料申し込み手続きについてのお知らせ

来る令和2年9月からの評価試験申し込みにつきまして、受験料 + 認証審査料 + 郵送料を申込時に一括でお支払いいただくように改定されました。

鳥根県溶接協会会員外の方につきましては現行通り会場費として¥2,000/名を徴収いたします

また、申込時に現有適格性証明書のご提示をお願いしていましたが、これからはカラーコピーを添付して申し込みをお願いいたします。

受験申込手續の簡素化(現行手續と新手續の比較)



〈申込・お問い合わせ先〉
〒690-0017
松江市西津田一丁目9番50号
鳥根県溶接協会
TEL 0852-24-2157
FAX 0852-24-2161

〈取引銀行〉
山陰合同銀行松江駅前支店
普通 3661938
口座名 鳥根県溶接協会

令和2年度(第59回)溶接技術競技会島根県大会 兼(第66回)全国溶接技術競技会島根県予選のご案内

島根県溶接協会

1. 日 時 令和2年6月7日(日)午前9時00分より
2. 会 場 松江市東朝日町 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 島根支部 島根職業能力開発センター(ポリテクセンター島根)
3. 競技種目 (1) 被覆アーク溶接の部
(2) 炭酸ガス半自動溶接の部
4. 競技課題 中板(9mm): 30°V形開先突合せ溶接
(横向き溶接)
(新課題) 邪魔板付き(スカラップR=20)
薄板(4.5mm): I形開先突合せ溶接
(立向き溶接)
(新課題) 邪魔板付き(スカラップR=20)
5. 参加資格 島根県内の事業所に従事する溶接技能者
6. 採点方法 競技課題(中板、薄板共)を競技委員会規定に基づき

優良賞 島根県溶接協会長賞
上記受賞者には、副賞を授与

また 最優秀賞者は10月17日、18日に開催される第66回全国溶接技術競技会(中部地区 三重大会)に島根県代表として参加していただきます。

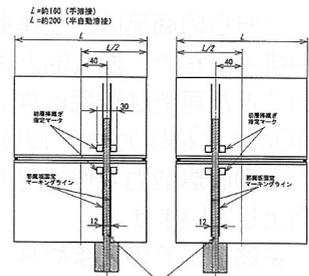


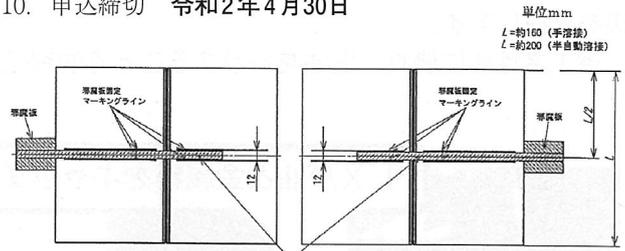
図3 邪魔板の取付け位置

8. 参加料 1名当り 5,000円
9. 申込方法 申込用紙に参加料を添えて申し込み下さい。
10. 申込締切 令和2年4月30日

審査項目	外観試験		放射線透過試験	曲げ試験		合計
	表面	裏面		表曲げ	裏曲げ	
配点	薄板	50点	50点	100点	100点	400点
	中板	50点	50点	100点	100点	400点
総得点(800点)						

計800点満点で減点法により採点

7. 表 彰 各種目 最優秀賞 島根県知事賞
(一社)日本溶接協会中国地区溶接技術検定委員会委員長賞
優秀賞 島根県商工労働部長賞



注: 邪魔板は左右どちら側に取り付けても良い。
邪魔板はマーキングライン12mmの内側に取り付ける。

a) 薄板競技材

溶接管理技術者講習会のご案内

令和2年度 JIS Z 3410 (ISO 14731)/WES8103による溶接管理技術者(1級)(2級)の受験対象者に春季受験直前講習会を開催いたしますのでご案内申し上げます。

1 級

- 日時 令和2年5月19日(火)午前9時~午後4時30分
日時 令和2年5月20日(水)午前9時~午後4時30分

2 級

- 日時 令和2年5月26日(火)午前9時~午後4時30分
日時 令和2年5月27日(水)午前9時~午後4時30分
場所 協同組合島根県鐵工会2階B会議室(1級2級共に)
費用 6,000円/名
お問い合わせ、申し込み 島根県溶接協会
TEL 0852-24-2157

令和元年度 全国溶接技術競技会(九州地区沖縄大会)に於いて 島根県代表 優良賞に!!

島根県代表の株式会社矢田製作所の柘植選手は、昨年11月17日に開催されました令和元年度(第65回)全国溶接技術競技会九州地区沖縄大会に於いて、炭酸ガス半自動溶接の部で(中板(9mm)立向き溶接、薄板(4.5mm)横向き溶接)の2課題を制限時間内に仕上げ、外観審査・X線審査・曲げ(表曲げ・裏曲げ)審査を行い56名参加の中、みごと優良賞を受賞されました。

2年連続の全国大会出場となった今大会は、前大会の初出場で実力が出し切れなかった悔しさをバネに、落ちて来たとの報告もありました。

今後さらなる精進をされ、島根のものづくりの基盤に役立つことをご期待致します。



柘植選手と 応援団長 立田部長



競技会場へ 柘植選手選手

《エコ商品》

カクイ 廃油ろ過シート

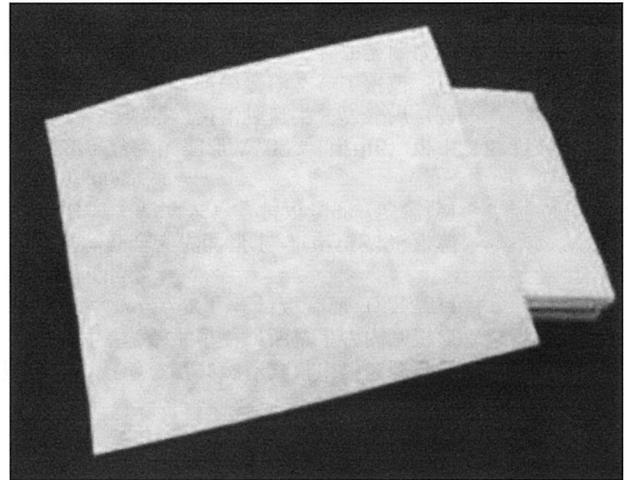
今回は、カクイ(株)より発売されております、廃油ろ過シート LX-40 オイルキャッチャーをご紹介します。

こちらの商品は、工作機械・旋盤等のクーラントや排水工程で、混入油と固形物を同時に除去することが可能な商品となっております。サイズは縦40cm×横50cm×厚0.4cmで、自重の約20倍以上の吸着能力で保持能力・透水能力も従来品より向上しています。

金属加工でのこまめなシート交換で、タンク内の清掃頻度が大幅に軽減、タンク内から発せられる異臭を低減、ノズルや配管内側の油分付着を予防出来ます。また刃物の寿命も延び、様々な効果でエコ効果を発揮します。

省エネ性能に優れ、廃油をろ過することで油剤品

質の維持が可能な商品となっております。是非ともご検討・ご用命の程宜しくお願い致します。



お問い合わせは (協)島根県鐵工会 工機営業部まで TEL 0852-24-2529

2020米子どてらい市 開催中止のご案内

6月13日～15日に開催を予定されておりました『2020米子どてらい市』は、新型コロナウイルスの影響を鑑みて、開催中止となりました。

ご来場を予定されていたお客様には大変ご迷惑

をお掛け致しまして申し訳ございません。

何卒、ご容赦くださいますよう、お願いいたします。



新商品紹介

株式会社倉絆.

もりそよ

ヒノキ炭の空間清浄器

moriso yo [SH-01]

森のそよかぜ



今回は、株式会社倉絆よりレンタル販売が開始されました、新商品「ヒノキ炭の空間清浄器 moriso yo (もりそよ) SH-01」をご紹介します。

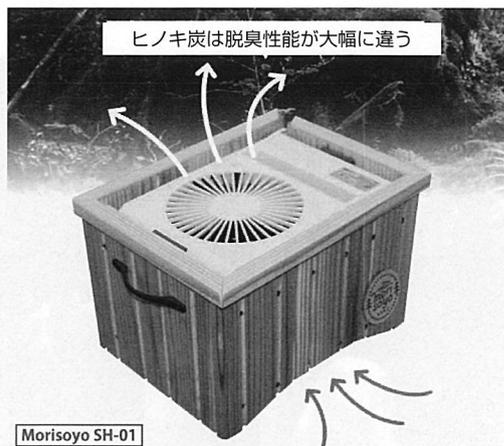
昨今、ストレス社会と言われて久しいですが、最近では、スメルハラスメントという言葉まで耳にするようになりました。今後このスメル(ニオイ)を取り巻く環境は、ソフト面だけでなく、建物の高気密化などハード面においても「ニオイ=ストレス」と敏感に採り上げられる場面が、ますます多くなっていくことが予想されます。

そこで「moriso yo」は、この体感ストレスのひとつであるニオイに着目し、脱臭効果による空間の快適化を目的に開発されました。この商品は、木炭の中でも脱臭性能がトップクラスの国産ヒノキ炭をフィルター材(専用パック)に使用し、送風装置との組み合わせで、広範囲かつ効率的に脱臭効果を高めています。

また本体ケースには間伐材を使用した木製デザインで、視覚的な柔らかさとともに環境にも優しい製品となっています。

現在、一部のユーザー様より、脱臭効果は基より花粉症に対する効果についてもお声が寄せられています。(あくまでも個人的な感想です)

是非ともこの機会に、まずはお試し体験をご利用いただき、ご検討いただきますよう心よりお待ち申し上げております。



ヒノキ炭は脱臭性能が大幅に違う

Moriso yo SH-01



● 「moriso yo」は

①お試し体験(無料)ができます

まずは、実際のお部屋などでお試しすることができます。(無料お試し期間：1~2週間程度)

②脱臭性能が持続します

新鮮なヒノキ炭パックを定期的(4ヶ月後)にお届け致します。(レンタル料金に含まれています)

③気になるところへ、簡単に置けます

製品サイズ長さ25cm×巾18cm×高さ17cm、重量：約1kg
適用床面積の目安：6~8畳(それ以上の場合は複数台設置)
軽量・コンパクト設計なので、お手軽に移動でき、気になる所にピンポイントに設置できます。

④家計にもうれしい

1ヶ月の電気代は、50円程度(24時間連続運転)です。

[設置場所の一例]

居間・台所・クローゼット・玄関・脱衣室・ペットの部屋(ケージ付近)など

レンタル料金(1ヶ月) 1,400円(税別)

こんなにあるのか郷土の遺産

島根県観光推進協議会委員
風土記を訪ねる会代表
山陰万葉を歩く会会長

④3 島根美女列伝 —平安時代編—

川島 芙美子



写真1 和泉式部の墓 (右) と小式部内侍の墓 (左)
(奥出雲町亀嵩)

美女のイメージは恋多き女でしょうか、それとも良妻賢母でしょうか。

今回は、恋多き女 和泉式部について語ります。

次回の美女 (令和2年7月号) は、良妻賢母 (江戸時代編) を語ります。

「あらざらむ この世のほかの 思い出に
今ひとたびの 逢ふこともがな」 (百人一首
56番 和泉式部の歌)

(この世を去っても、ずっとずっと持ち続けたい思い出に、どうぞ、もう一度だけでいいから逢って下さい)

「逢ひ見ての 後の思ひに 比ぶれば 昔
はものを 思はざりけり」 (百人一首43番
権中納言敦忠の歌)

(ずっと恋しい恋しいと悩み続けていたあの昔の思いは、今こうして二人が結ばれた後の、お前を恋しく思う心に比べると、あれは悩み

ともいえないものでした。とにかく、じっとしてられないほどお前に逢いたい!)

「逢ふ」とは「二人が結ばれること」です。

和泉式部の恋は、禁断の恋でした。一度結婚した後に、当時の冷泉天皇の皇子、為尊親王と恋をして、勤当されています。為尊親王が26才で夭折した後、その弟の敦道親王との恋に落ちます。敦道親王が式部を家に入れたので、正妃は怒り、家を出て、離婚します。当時の評判になり、紫式部も彼女のことを「感心しない」と日記に記しています。

その後、和泉式部は藤原保昌と結婚し、丹後に下ります。その時、娘の小式部内侍は、12才でありながらすばらしい歌を詠みます。

「大江山 幾野の道の 遠ければ まだ踏みも見ず 天の橋立て」

(歌が詠めないから母の和泉式部に代って詠んでもらうんだろとからかわれた小式部



写真2 和泉式部と子落としの由来の石碑
(浜田市三隅町)

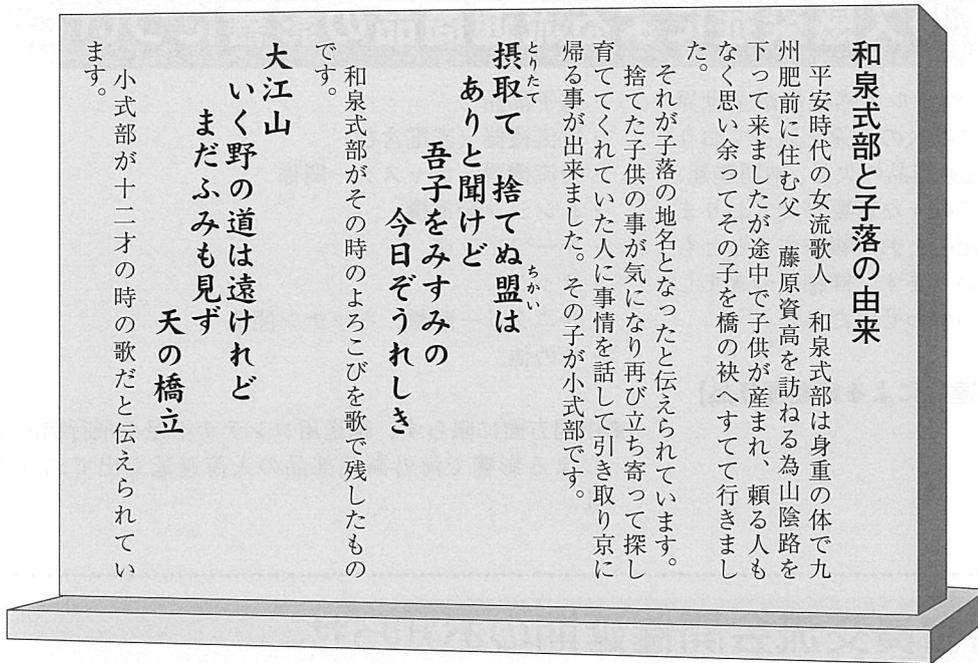


写真2の「和泉式部と子落の由来」石碑の内容 (浜田市三隅町)

町、山口県須佐町、萩市を始め、全国津々浦々にあります。

平安時代は、国家のしくみも安定し、女性も活躍し、文化宗教活動が、地方に伝播する時代です。彼女の帰依した寺は、遊行上人、一遍上人に関する寺ともいわれています。その頃は、比久尼が全国に布教活動を始める頃

内侍は「母の居る大江山は幾つもの道を踏んでいく遠い所なので、まだ踏んだことも見たこともありませんよ。天の橋立すらも。)

掛詞を使い、さらっと詠んだので、母ゆずりの和歌の名手と評判になりました。この小式部内侍も、美人で有名でしたので、たくさんの男と浮名を流し、それぞれ三人の子ももうけましたが夭折します。

その後、和泉式部は、書写山円教寺の性空上人に帰依し、京都の誠心院の住職となったと伝わっています。

浜田市には、和泉式部が出産した、「生湯町」と、その子を捨てたという「子落」の伝承があり、今もその地名が残っています。「子落」のバス停もあり「生湯町」にはゆかりの石碑が建っています。

奥出雲町亀嵩には、和泉式部と小式部内侍の墓もあります。その墓の周辺は、大内原・簾・泉などの地名があり、そのゆかりの地であることを示しています。

実は、和泉式部伝承の地は、鳥取市湖山

でもあります。

和歌がうまく、「後拾遺集」には最も多く、歌がとりあげられ、美人の誉れ高い和泉式部は、当時の憧れとして、布教活動の先鞭のシンボルとなったでしょう。

今回は、第五代松江藩藩主宣維公の継室となった良妻賢母 岩宮様の話です。どうぞ、お楽しみに。



写真3 和泉式部が思い余って子を捨てたという橋 (浜田市三隅町)

新型コロナウイルス感染症による流通商品の影響について

中国で発生した新型コロナウイルス感染症が全世界に広がり、感染被害状況は更に拡大の一途を辿っております。このような状況の中、流通商品の欠品、納期遅延、仕入先メーカーの操業体制等で様々な影響がでております。直近の状況については下記のとおり報告するとともに、逐次情報収集に努めてまいります。詳細につきましては、鐵工会営業マンにお問い合わせください。

- ・電子部品
- ・電気機器（家電含む）
- ・物流機器、キャスター関係
- ・エンジン発電機
- ・ルーフィング
- ・サッシ
- ・サニタリー関係、キッチン関係
- ・その他

【中国生産品、部品の中国調達等による納期遅延品】

- ・工業用マスク
- ・使い捨て防護服
- ・アルコール系消毒剤
- ・電動工具用バッテリー

※中国方面に限らず、輸送用コンテナ不足や飛行機減便による影響で海外調達部品の入荷遅延も出ております。

組合員交流会開催延期のお知らせ

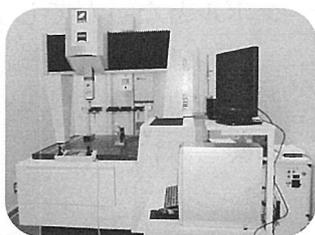
令和2年5月29日（金）、30日（土）に開催を予定しておりました第4回組合員交流会及び第19回親睦ゴルフ大会について、新型コロナウイルス感染症の影響拡大を考慮し延期させていただくことと致しました。

開催時期については秋ごろを予定しておりますが、今後の状況により判断していくことと致し、改めてご案内させて頂きたいと存じますのでよろしくお願致します。

島根ものづくり技術支援センターのご案内



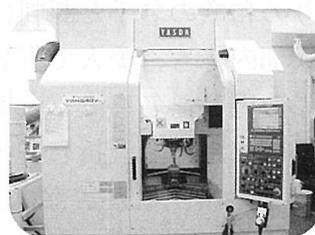
三次元 CAD/CAM システム
MasterCAM



三次元座標測定機
PRISMO Navigator 5
カールツァイス製



5軸制御マシニングセンター D500
牧野フライス製作所製



立形マシニングセンター
YBM640V 安田工業製

「島根ものづくり技術支援センター」は、島根県内のものづくり企業の技術力を強化することを目的に設置された施設です。

設備を実際に触りながらの実践型研修を開催し、更に研修受講者向けに機器開放しておりますので、試作トライアル（実体験）にご活用いただけます。

■機器開放事業

開放機器使用料金 [1 時間当たり]

- ・三次元 CAD/CAM システム (MasterCAM) [700円]
- ・三次元座標測定機 (PRISMO navigator 5) [1,000円]
- ・5軸制御マシニングセンター (D500) [2,000円]
- ・立形マシニングセンター (YBM640V) [1,500円]

ご利用時間：月～金（祝祭日を除く）9：00～17：00

上記以外の日、時間帯の利用もご相談に応じます。

専属の指導員によるマンツーマンでの操作指導も可能です。

■実践型研修（受講料無料）

各設置機器について操作方法習得のため実践型研修を実施。プログラムやオペレーションを習得したい方を対象に操作説明と実習を行います。

開催日程は別途お知らせいたします。

申込み・お問い合わせ先は下記のとおりです。

会 場：「島根ものづくり技術支援センター」
松江市矢田町250-102
松江内陸工業団地 島根県鐵工会敷地内
主 催：協同組合島根県鐵工会
お問い合わせ先 TEL (0852) 24-2157
協力機関：公益財団法人しまね産業振興財団
TEL (0852) 60-5114