相互扶助
団　結
共存共栄

鐵工会だより

第 196 号　2024．4．15

発行　協同組合 島根県鐵工会

〒690-8567　松江市西津田一丁目 9 番50号
☎（松江）0852
□鉄鋼営業部 鉄鋼 24-2530
建材 24-2531
板金 24-2528
□工 機 営 業 部 24-2529
□総　務　部 24-2156
□会員サポート推進室 24-2157
□内 陸 倉 庫 24-2155
□中 部 営 業 所
〒699-0406 松江市宍道町佐々布 868-54
☎ 0852-66-3010
□出 雲 営 業 所
〒693-0017 出雲市枝大津町 21-3
☎ 0853-22-9288
□浜 田 営 業 所
〒697-0006 浜田市下府町 327-55
☎ 0855-22-1888

令和 6 年度通常総会開催される

児玉理事長の挨拶

会場の様子

当組合の令和6年度通常総会を、去る2月26日（月）午後2時30分より、松江エクセルホテル東急において、ご来賓並びに組合員各位のご出席を賜り開催いたしました。定刻に至り司会者が開会を宣し、「本総会は、出席組合員数が法定数を満たしたので有効に成立する」旨を述べ、児玉理事長の挨拶に続き、ご来賓の島根県商工労働部 調整官 狩野孝様、島根県中小企業団体中央会 専務理事 荒田裕司様、株式会社商工組合中央金庫 松江支店 支店長 市川真樹様よりそれぞれ祝辞を賜り、当組合顧問税理士事務所 中島賢治様をご紹介したのち、児玉理事長が推されて議長となり、議案の審議に入りました。

第1号議案　令和5年度事業報告書、財産目録、貸借対照表、損益計算書並びに剰余金処分案承認の件
第2号議案　令和6年度事業計画案並びに収支予算案承認の件
第3号議案　定款変更の件
第4号議案　役員改選の件
第5号議案　その他の件

各議案を上程し、慎重審議により原案通り満場一致をもって承認可決しました。

総会における児玉理事長挨拶

本日はお忙しい中、当組合の通常総会にお集まりいただき誠にありがとうございます。本日の総会が皆様にとりまして有意義なものとなりますようご期待を申し上げたいと思います。

元旦に起こりました能登半島地震において被災された方々はまだまだ大変な痛みを持った生活をされていらっしゃいます。早期に生活が戻ることをご祈念申し上げます。

さて、我々を取り巻く状況は、大手プライム市場が史上最高の株価をつけましたが、それも円安や大幅な値上げに基づく利益の増加により海外の投資家から認められたからであるとは思いますが、私ども島根県で働いているもの、経営をするものとしては豊かになったという実感はこの30年変わっていないように思います。

そういう中、当組合は3年前に策定しました中期経営計画の最終年度として様々なことを実行してまいりましたが、皆様のサポートをさせていただく大きな手段として会員サポート推進室を設けた中で活動をしてまいりました。一つは、福岡で開催された

展示会へ組合として出展し、会員の皆様の受注に結び付くような展開をしております。また、ポスターやコマーシャル等ご覧になられた方もおられると思いますが、我々の業界をもっと知っていただくための取組もしてまいりました。昨年以来の電力価格の高騰に対しても電力会社や行政への要望をさせていただき、特別高圧の補助等様々な形で補助をいただいております。

本日は決算の報告もこの後させていただきますが、一昨年は142億、去年は130億超と大きな売り上げとなりました。組合員数に関しては5社新規加入がございましたが、11社脱退ということで、様々な理由がございますが、やはり人材不足、後継者の問題を抱えておられると思います。大手との人材獲得競争というのもあろうかと思います。

昨年度決算についてこの後ご報告させていただきたいと思います。また、今年のはじめには皆様と約束をさせていただいた鐵工会新会館について地鎮祭を迎えることができました。耐震整備等の進捗状況についてもご報告させていただきます。

皆様におかれましては充分にご審議いただきたく思いますのでどうぞよろしくお願いいたします。

就任挨拶

専務理事　**多野　美和**

就任のご挨拶を申し上げます。

この度、若松専務理事の退任に伴い、協同組合島根県鐵工会の重職を務めさせて頂くこととなりました。責務の重大さに身の引き締まる思いであります。

新体制では3名の常勤役員で組合運営を行うこととなりますが、組合の理念「組合員の繁栄と組合の発展という相互の目的の統合を図ることにより、社会に貢献し続けます」の下、中期経営計画にて示しているように2030年には「島根のものづくりの総合支援拠点となる」ことを目指し、活動を進めて参ります。

コロナ禍を経て、時代の流れは大きく、また、急速に変化してきているのを実感しております。会員の皆さまの事業環境も変化しており、組合もそれに対応するべく、皆様のお役に立てる組織として変化する必要もあるのではないかと思っております。

共同購販事業にはより一層力を注ぎ、より利便性を高めていくとともに、会員支援事業については、さらに活動範囲を広げ、ニーズに沿った支援が出来る体制を構築していこうと思っております。

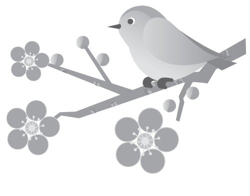
新型コロナについては扱いも変わり、徐々に様々な活動が動いてきてはおりますが、元通りではないことも事実であり、そういった環境を受け止め、課題を一つずつ解決していくように努めていきたいと思います。

また、令和7年には新鐵工会館も竣工する予定となっております。新会館には会員の皆さまをはじめ、多くの方々にお越し頂き、交流の場となるよう建設事業を進めて参ります。

大変微力ではございますが、少しでも皆様のお役に立てるよう努めて参りますので、どうぞよろしくお願い致します。

新役員の顔ぶれ

職名		氏名	企業名	役職名
理事長	（常任）	児玉 泰州	㈱コダマ	社長
副理事長	（常任）	金崎 芳男	㈱野原熱錬工作所	社長
専務理事	（常任）	多野 美和	員外	
理事	（常任）	曽田 清	㈱曽田鐵工	社長
理事	（常任）	天野 宏昌	㈲天野鈑金工作所	社長
理事	（常任）	藤原 敏孝	㈱ファデコ	社長
理事	（常任）	野元 利幸	㈱産機	社長
理事		三好 清文	ヒラタ工業㈱	会長
理事		橋本 立一	橋本鐵工㈱	社長
理事		高橋 伸和	出雲鉄工㈱	社長
理事		中澤 豊和	㈱中澤建設	社長
理事		高倉 完治	丸高工業㈱	社長
理事		藤井 実	㈱志田原鉄工	社長
理事		秦 友宏	秦精工㈱	社長
理事		橋本 雅	㈱浅野歯車製作所	社長
理事		高橋 修平	㈱高橋産業	社長
理事	（常任）	奥野 耕治	員外	
理事	（常任）	山根 俊夫	員外	
監事		木口 貴弘	㈱キグチテクニクス	社長
監事		宮内 浩二	㈱太陽電機製作所	社長



組合員異動

○譲渡

2.23　土居板金（邑智郡邑南町矢上3849）代表者が、土居 勲氏から土居 勝彦氏へ出資持分が譲渡されました。

職員人事異動

○常勤理事管掌変更

（令和６年３月５日付）

奥野　耕治　　理事
営業本部長
（工機営業部部長及び
会員サポート推進室室長兼務より）

山根　俊夫　　理事
総務部部長及び
会員サポート推進室室長兼務
（総務部部長より）

○昇任

（令和６年４月１日付）

村上　政彦　　営業本部次長として出雲営業所長兼務
（鉄鋼営業部課長及び
出雲営業所長兼務より）

曽田　彰人　　会員サポート推進室主任

○新規採用職員

（令和６年４月１日付）

山﨑　楓子　　商品管理部

板垣　賢治　　商品管理部

岡本　晃季　　商品管理部

林原　正汰　　商品管理部

○有期雇用

（令和６年２月１３日付）

三和　良輔　　商品管理部

○退職

（令和６年３月３１日付）

秦　　里伊　　会員サポート推進室

鋼材市況

（3月29日現在）

■概況■

現在の日本経済においては、大手企業を中心に「満額回答」が相次ぐ春闘が示す通り、雇用・所得環境の改善が進み、企業収益が高水準で推移する中、内需の柱である個人消費や設備投資が増加傾向で推移するなど、緩やかな回復が続いています。一方で、中国経済の減速や半導体や電子部品などを含む世界的な情報関連財需要の一服などの影響を受け、輸出が低下し、企業の生産活動の一部に弱さが続いており、米中通商問題や中国経済をはじめとした海外経済の動きに影響を受けやすく、先々の不確実性には十分注意しなければならない状況が続いています。

また、景気回復の長期化や少子高齢化もあり、企業の人手不足感が大きく高まっております。今後も内需の増加傾向を維持するためには、IoT、AI、ロボットなどの技術革新や人材投資等によって生産性を大幅に向上させ、限られた人材の効果的な活躍を促すことが重要であり、これによって生産性の向上が賃上げや消費の喚起につながるような好循環を一層促進することが課題となっています。

しかしながら、日本の全企業数のうち、 99.7%を占めるとされる中小企業においてはコロナ禍以降、企業数の減少傾向が続いており様々な問題を抱えていると言われています。人材不足による生産性の低下、経営者の高齢化や後継者問題、物流費やエネルギーコストなどを含む物価高への対応、また今後更に加速すると思われるDX化や環境問題への取り組みなど、企業は多くの問題に対応しなければなりません。

鉄鋼業界においても、「2024年物流問題」という大きな変化の時期を迎えています。そのコスト負担規模が不透明な状況ではありますが、各メーカーは再び鋼材などの価格上昇を次々と打ち出しています。一方で、需要環境は力強さを欠いた状況が続いています。建築・土木においては働き方改革の実施により、実質的労働力の減少や資材高騰などを背景に、主要案件の施工期間先延ばしなどが懸念される状況にあり、中小物件の低迷回復にはもう少し時間が必要な状況です。産業機械や建設機械分野も同様であり低迷が継続、自動車関連は生産再開による需要の回復が期待されますが、品質問題の影響がどこまで広がるか注視する必要があります。需要低迷下での価格転嫁という課題に各企業が直面し、厳しい局面が続いておりますが、一つ一つ課題を克服することが次のステージへの飛躍につながることと思われます。

■鋼板■（強含み）

鋼板の需要環境は、主力の建築、建材向けは人手不足の影響から大型案件が停滞気味、資材高騰から中小規模の建築案件は依然精彩を欠いています。また、それに加え比較的好調であった建機が一服気味で、産機も依然振るわない状況

となっており、ここにきて建機生産の頭打ちが顕著となっています。製造業向けは全体的に落ち込んでおり、金型関連の需要も乏しい状況となっています。敷板に関しては能登半島地震の復興需要で引き合いが増加している点が見受けられます。新年度を迎えるにあたり、公共、民間ともに予算組みの時期となる為、需要環境の盛り上がりを見るには、今しばらく時間を要するものと思われます。

海外では中国内需が低調を続けている中、依然として輸出志向が強く、1～2月の累計鋼材輸出量は違法鋼材「地条鋼」が淘汰されて以降最高値となっています。また鉄鋼需要が旺盛なインドにおける高水準な粗鋼生産を背景に原料価格は高値圏で推移しています。

実需が乏しい現在の需要環境の中、国内高炉･電炉メーカーは原料価格高騰に加え、2024年問題に端を発す4月からの物流費、人件費等のコスト増加を背景に軒並み値上げを唱えています。今後の需要環境の動向に注視する必要がありますが、市況は今後強含みへと推移していくと思われます。

■薄板■（強含み）

薄板3品は、全国的に市中の荷動きが鈍く、年度末を控えた駆け込み的な動きも乏しい状況です。このため市中在庫は鋼種やサイズによっては若干の増加傾向であり、一時の需給タイト感が薄らぎつつあります。

一方で、市況は東名阪を始め全国的に大底を打ち、各メーカーや関東の有力コイルセンターも値上げを打ち出すなど、各社各様に売腰を強めています。

中国や鉄鋼需要が旺盛なインドにおける高水準な粗鋼生産を背景に、主原料価格は高値圏で推移しています。また、世界的なインフレの影響は日本にも及び、諸物価のみならず労務費や物流費の上昇が継続していくものと考えられます。労務費や物流コスト等の社会要請によるコスト上昇に伴い、サプライチェーン全体の高コスト状況が今後も継続するなか、持続可能な社会の実現に向けたカーボンニュートラルへの対応も求められ、鋼材の安定生産やお客様への販売維持に向けて鋼材価格の底上げが必要になっている状況です。

海外ミルについてもマージン改善に向けた価格改善の動きが見られ、中国の主要メーカーをはじめ、韓国・台湾メーカーについても対日価格の値上げオファーを表明しており、アセアン市況も直近は上昇を続けています。

以上のことを背景に、市況は当面強含みで推移するものと思われます。

■Ｈ形鋼、一般形鋼■（強含み横這い）

電炉H形鋼のメーカー大手である東京製鉄は、2024年4月契約の製品販売価格について前月比据え置くと発表しましたが、4月からの電力料金、物流費、労務費などのコスト上昇は予断を許さない状況で販価是正のタイミングを見計らっていくものとしております。

高炉メーカーである日本製鉄の建材製品を扱う商社・特約店などで構成される“ときわ会”がまとめた2月末のＨ形鋼全国流通在庫は前月末比8,100トン、3.9％増の21万6千トンと4ヶ月連続で増加し、在庫量が21万トンを超えるのは4年8ヶ月ぶりですが、適正水準の範囲内としております。

人手不足に加え、「2024年問題」への対応を迫られる中、建設業では、物価高騰を背景に実行予算の組み直しが進められてはいるものの、民間建築計画の中止・延期が散見されており、ゼネコン側も適正工期を見定めながら慎重に受注していく構えです。

流通においてもメーカー値上げ分とは別に、物流・労務費などの上昇を流通経費増加分として販売価格に転嫁するなど、市況に影響を及ぼすものと思われます。

■ステンレス■（強含み）

ニッケル系ステンレスは、強含みに推移しています。

価格の指標となるニッケル価格は、昨年より値下げ傾向にありましたが、値上げに転じております。主原料以外にも労務費・物流費などの諸コスト上昇もあり、主要国内ステンレスメーカーは3月契約分よりベース値上げを発表しております。1年以上に弱基調が続いたニッケル系ステンレスの鋼材市況は、底打ち反転の局面を迎えています。

一方で国内のステンレス需要は、昨年より変わらず活気は薄く、荷動きは振るわない状況となっています。今後は省エネ支援策による住設機器の需要増や、半導体関連装置の需要回復の見込みはありますが、7～9月期以降となりそうです。このような状況から、市中では昨年から続く値下げ玉が残ってはいますが、先々の仕入れ単価や物流費の上昇は必至となっており、流通も価格転嫁を進めていく見込みです。今後値上げ玉の入荷や需要回復の際の価格動向には注視する必要がありそうです

■カラーコイル■（強含み）

3月初旬に日鉄鋼板㈱より4月出荷分に対して、5％～10％の化粧鋼板値上げ実施のアナウンスがあり、いよいよ段階的な値上げが開始されることとなりました。JFE 鋼板㈱や淀川製鋼㈱も4月からの運賃上昇を加味し、価格転嫁の調整をおこなっている状況です。

しかしながら、新年度の値上げは運賃コスト上昇分を製品に転嫁する動きが主だった動きとなっており、今後は人件費の上昇や、エネルギーコスト上昇分の転嫁も考えられることから更なる値上げの可能性も考えられます。カラーコイルの動きについては年初より低調に推移しておりましたが、価格上昇の影響を受け、新築住宅着工件数減少の動きに更に影響を与えるものと考えられます。

今後もカラーコイルの状況として、高値安定を維持して生産調整を行うと思われ、強含みにて推移すると思われます。

■異形鉄筋■（強含み）

異形鉄筋の市況は、現在もエネルギー価格高騰による電力料金の上昇により、引き続き物価高の状態にあります。

国内鉄スクラップ価格についても円安の影響を大きく受け、5万円超えの高値圏を維持しております。

県内においては、公共工事で災害復旧工事物件や道路維持管理工事、老朽化対策工事、港湾工事やその他工事が工事の大小にかかわらず発注されております。

こうした中で資材物価上昇や人手不足で中小建築物件の工事延長や中止等が続き、需要が低調に推移しているため、市況は盛り上がりを欠く状況が続いております。

しかしながら、製販側は製造・輸送コストが上昇基調にあるため、上昇分の転嫁を進めるべく採算重視の姿勢を一段と強めています。

需要者側では、安定供給のために必要なコストアップによる値上げは一定の理解を示すムーブが高まりつつあり、先行き強含み推移が予測されます。

2024ウェルディングフェスタ見学会のご案内

　この度、5月24日（金）～ 25日（土）の2日間、コンベックス岡山にて開催されます2024中国・四国ウェルディングフェスタの見学会を下記日程にて企画致します。このウェルディングフェスタは、溶接・産業機器総合商社のマツモト産業㈱が企画開催する展示会で、特に今回の展示会はコンベックス岡山全館を使用する最大規模の溶接・産業機器展示会であります。最新の先端技術を見学いただき技術の向上に役立てていただきますようお願い申し上げます。

記

日　　程　2024年5月24日（金）
場　　所　コンベックス岡山
募集人員　出雲発着、浜田発着、各30名（先着30名で締め切らせて頂きます。）
参加費用　無　料

〇出雲発着行程※申込期限：2024年5月7日（火）
　鐵工会出雲営業所（08：00発）⇒ 鐵工会中部営業所（08：30発）⇒ 鐵工会内陸倉庫（09：00発）⇒
　⇒ JR 安来駅（09：40発）⇒
　⇒ コンベックス岡山（2024ウェルディングフェスタ見学）（12：00～15：00）⇒ JR 安来駅（17：30着）⇒
　⇒ 鐵工会内陸倉庫（18：10着）⇒ 鐵工会中部営業所（18：40着）⇒ 鐵工会出雲営業所（19：10着）
〇浜田発着行程　※申込期限：2024年5月10日（金）
　鐵工会浜田営業所（07：30発）⇒
　⇒ コンベックス岡山（2024ウェルディングフェスタ見学）（11：00～）⇒ 鐵工会浜田営業所（18：30着）
※行程 5/24（金）バスによる移動のため交通事情等により予定時間が前後する場合があります。

お問い合わせは、（協）島根県鐵工会　工機営業部　宮廻まで　TEL（0852）24-2529
（協）島根県鐵工会　浜田営業所　武田まで　TEL（0855）22-1888

2024米子どてらい市 開催のご案内

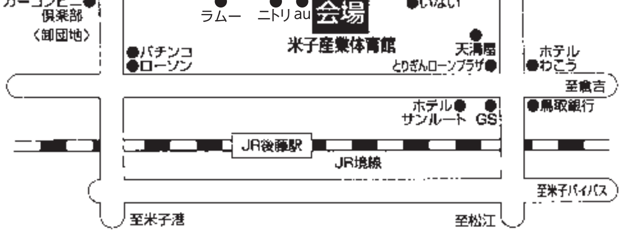
　来たる6月14日（金）、15日（土）の2日間にわたり、「2024米子どてらい市」が米子産業体育館で開催されます。
　変化し続けていく環境を受け入れ、ともに進化し、ともに未来を切拓く。より俊敏に、より迅速に、より柔軟に、笑顔と真心でお役に立てるよう御提案をいたします。皆様お誘いあわせの上、是非ご来場頂きますようお願いいたします。

記

・会　　期〈2日間〉
2024年6月14日（金）10：00～17：00
15日（土）10：00～17：00

・会　　場　米子産業体育館特設会場
米子市東福原8丁目27ー1

・会場ご案内



※お客様の状況により、終了時間を変更することもあります。

新商品紹介

アクアREVOドリルバリレス

今回ご紹介する新製品は、㈱不二越のアクアREVOドリルバリレスです。

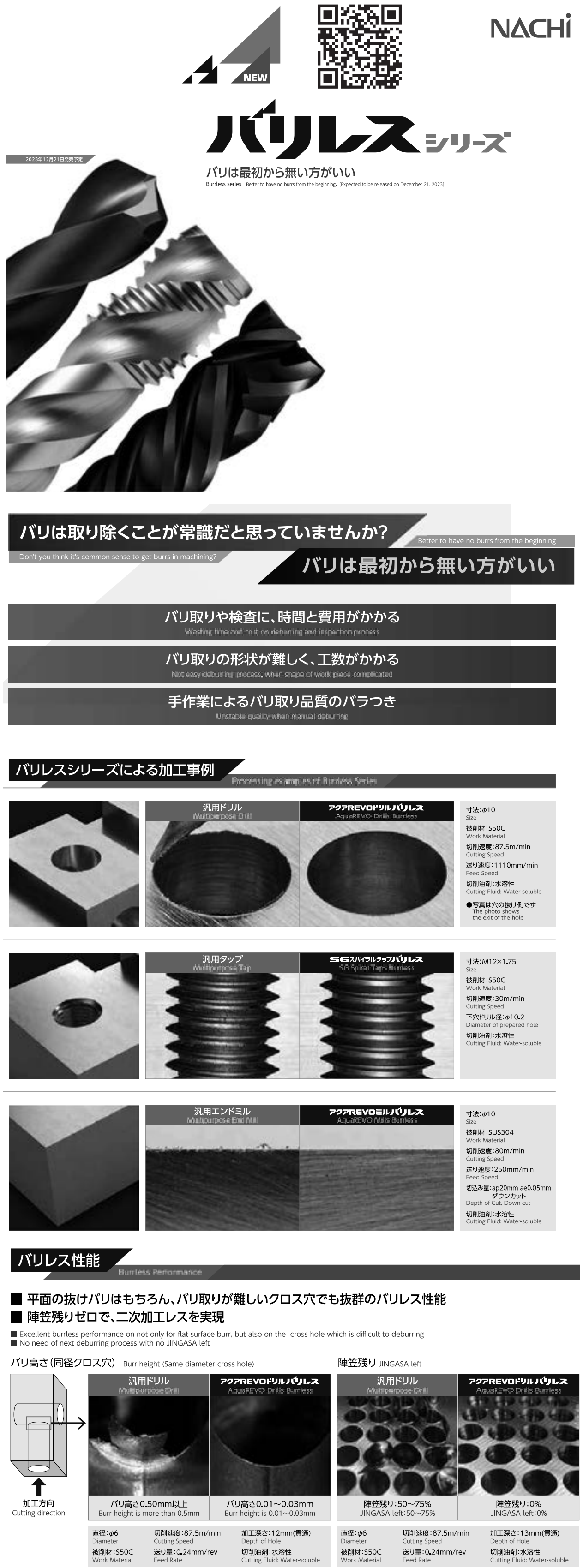
通り穴の抜けバリを低減し陣笠残りはゼロ、切削バリの極少化を実現しました。

特徴としては、Rエッジと言われるコーナーR形状とシャープエッジ組合せにより、抜け際のバリを切断し、Cポイントでドリルの振れを抑制する事でドリルとワークの擦れによりバリを低減します。

バリが極少化する事で、バリ取りや検査工程の時間･費用の削減に繋がります。

是非ともご検討･ご用命の程宜しくお願い致します。

詳しくは、工機営業部までお問い合わせください。



お問い合わせは　（協）島根県鐵工会　工機営業部まで　TEL　（0852）24－2529

《エコ商品》

3in1・エコ × ドライフィルター

今回は、㈱前田シェルサービスより発売されております、3 in 1・エコドライフィルターをご紹介します。

従来の3 in 1・マルチドライフィルターに比べ、圧力損失･電気代･CO2排出量が約59％削減されております。

第1エレメントの改良で除水性能が99％を達成、第2エレメントの改良でエレメント寿命が従来製品の約2倍とフィルターのロングライフを実現しました。

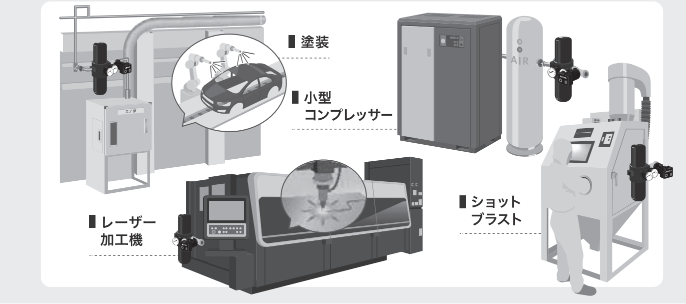
また､オプションのAIR-MO（エアモ）を設置すれば、フィルターの洗浄・交換時期をランプ点灯でお知らせしてくれます。

是非ともご検討・ご用命の程宜しくお願い致します。

詳しくは、工機営業部までお問い合わせください。

3in1・エコ×ドライフィルター 3in1・Eco Dry Filter

用途例

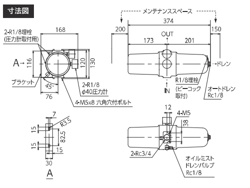


仕 様

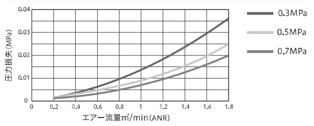
※ℓ/min(ANR)とは、大気圧状態での容積のことです。

フィルター型式	使用圧力 (MPa)	使用温度範囲 (℃)	固形粒子除去 (μm)	交換エレメント型式 第1エレメント	第2エレメント	第3エレメント
TH-20	0.3～0.97	5～60	0.01 ISO-8573-1 JIS B 8392-1 固形粒子等級1対応	TH-20-1E	TH-20-2E	TH-20-3E

出口側オイルミスト濃度 (mg/m³)	最大流量 ℓ/min(ANR) 0.7MPa時	接続口径 (Rc)	質量 (Kg)	付属品	第2エレメント＋第3エレメント セット
0.01 ISO-8573-1 JIS B 8392-1 オイル等級1対応	1500	3/4	2.6	ブラケット ブラケット用ボルト プッシュピン	TH-20-ES



流量特性図



メンテナンスについて

●第1エレメントは交換または洗浄してください。●第2エレメント・第3エレメントは12ヶ月ごとに（約2000時間）交換してください。エアーゲージで差圧が生じた際（10%）はエレメント交換が必要です。●オートドレンは12ヶ月ごとに水洗いしてください。●寒冷地などドレンが残っている場合、凍結のおそれがありますので、終了後はドレンを完全に排出してください。オプションのドレン強制排出用「ピーコック」の取付けをおすすめいたします。●常時加圧状態（24時間稼動等）になる場合、オイルミストドレンバルブが作動しません。オプションの「手動オイルミストドレンバルブ」の取付けをおすすめいたします。●12ヶ月以上使用されますと、清浄度の高い高品質なエアーが得られません。交換サイクルについての詳細は当社にご相談ください。

ISO-8573-1(2010)/JIS B 8392-1(2012)における圧縮空気清浄度等級

等級	固形粒子1m³当たりの最大粒子数(粒径dμm) 0.1<d≦0.5	0.5<d≦1.0	1.0<d≦5.0
※1 1	≦20,000	≦400	≦10
2	≦400,000	≦6,000	≦100
3	規定しない	≦90,000	≦1,000
4	規定しない	規定しない	≦10,000
5	規定しない	規定しない	≦100,000

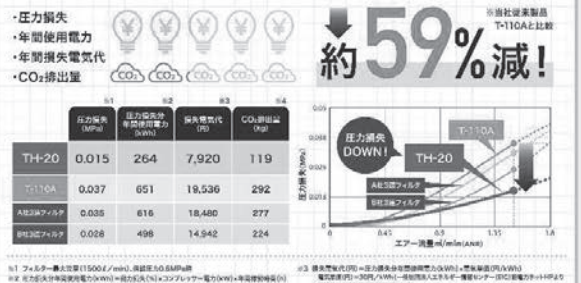
TH-20を設置することで、固形粒子等級1の圧縮空気ろ過性能を確保できます。（※1 参照）

⚠ 必ず守っていただきたい安全上のご注意

●油分が多い場合には、レマン・ドライフィルターを併用し、本製品はエアー機器側にお取り付けください。●フィルター本体に衝撃を与えたり、落下させたりしないでください。●表示処理空気量、使用圧力範囲内、使用温度範囲内で使用してください。●オートドレンの保証期間は1年です。●本体のラベル・メンテナンス絵符は取らないでください。●ご使用の際は、取扱説明書を必ずお読みのうえ、正しく安全にご使用ください。

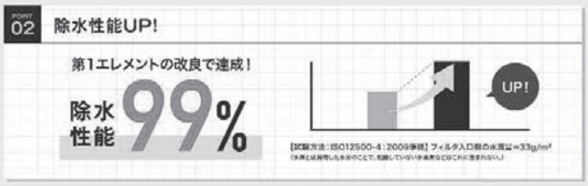
従来製品との比較

POINT 01 ECO



	圧力損失 (MPa)	圧力損失分年間使用電力 (kWh)	損失電気代 (円)	CO2排出量 (kg)
TH-20	0.015	264	7,920	119
T-110A	0.037	651	19,536	292
A社3段フィルタ	0.035	616	18,480	277
B社3段フィルタ	0.028	498	14,942	224

POINT 02 除水性能UP!



POINT 03 エレメント寿命向上

お問い合わせは　（協）島根県鐵工会　工機営業部まで　TEL　（0852）24－2529

青年部会の活動から

協同組合島根県鐵工会青年部会

【研修会の開催】

令和5年12月19日（火）の午後5時より松江エクセルホテル東急において、研修会を延べ19名の参加者で開催致しました。

演　題　　業界におけるM&Aの可能性を探る
講　師　　アースサポート株式会社
　　　　　代表取締役社長　尾﨑　俊也　氏

我々の業界において、従業員確保や後継者不足など経営に関わる問題は年々深刻になり、会社存続の最重要課題であるといっても過言ではない状況にあります。今回の研修では、アースサポート㈱様が実際に行われた様々なM&Aの事例をご紹介いただきました。今後企業を存続させるにあたりM&Aの様々な可能性や知識を学ぶことができました。研修会に続けて行われた懇親会では、講師の尾﨑様や会員同士で意見交換を行い親睦を深めることができ、有益な会となりました。

講師　アースサポート㈱ 尾﨑氏

聴講風景

【新年例会の開催】

2月8日（木）午後6時半より、サンラポーむらくもにおいて、新年例会を開催いたしました。来賓として、島根県商工労働部 部長 新田様、島根県商工労働部 産業振興課 課長 小松原様、島根県商工労働部 産業振興課 主任主事 都間様、商工中金松江支店 支店長 市川様、島根県中小企業団体青年部連合会 会長 三島様、協同組合島根県鐵工会より、理事長 児玉様、専務理事 若松様をお迎えし、37名の参加者にて新年会を開催いたしました。

来賓の皆様と会員との交流、また会員同士やOB会員との交流を行うことができ、2023年の総括や2024年の展望について情報交換を行いました。新入会員の紹介や年男の皆様へプレゼントを贈りました。皆様方に親睦を深めていただき、盛大な会となりました。

天野会長　挨拶

新入会員
㈱恵曇鐵工所
桑谷氏

新入会員
㈲差海鉄工所
富田氏

年男の皆様にプレゼントを贈りました

懇親会の様子

会員サポート推進室からのお知らせ

TEL (0852) 24-2157

会員サポート推進室では、有益となる組合員様に向けたセミナーの企画・開催を行っていきます。

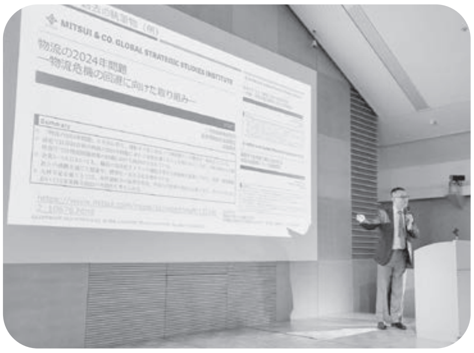
「2024年物流問題セミナー」開催の報告

去る2月19日(月)、テクノアークしまね大会議室において、島根県鐵工会主催による「2024年物流問題セミナー」を開催いたしました。

物流の2024年問題とは、働き方改革関連法案の猶予期間が定められていた「自動車運転の業務」に関して、2024年4月1日から法律が適用されることにより起こる物流の問題をお二人の講師からご講演をいただきました。

第一部
演　題「物流の2024年問題
　　　　― 物流危機の回避に向けた問題認識 ―」
講　師　㈱三井物産研究所 産業調整室
　　　　シニア・エコノミスト 高島勝秀 氏

4月以降、ドライバーの年間の時間外労働が上限年960時間に制限され労働時間が短くなることで、運転手不足による輸送能力が2024年度には14%、2030年度には34%が不足。物流の停滞で「モノが届かない、商品が作れない、送れない状態になる」と指摘。物流業者に限らず荷主でもある全業種や消費者も当事者意識を持ち、早期に対策に乗り出すべきだと強調されました。



高島 氏による講演風景

聴講風景

第二部
演　題「ドライバー専門求人サイトの営業マンが
　　　　絶対に求人掲載を断りたい運送会社とは?」
講　師　雇用リンクサービス㈱ 事業部 部長 都倉 司 氏

続いての講演では、トラックドライバー求人の現場の実情をお話しいただき、荷主への価格転嫁の具体的な方法などについて提案して頂きました。

2024年問題の言葉だけでなく、問題の具体的中身や課題について知り、全業種が危機感をもって早期対策をしておくことが必要であることを会場に来ていただいた80名の参加企業の皆様にも理解していただくよい機会となりました。

「省エネセミナー」開催の報告

去る2月7日(水)、8(木)の2日間、松江と浜田の各会場において、島根県主催、島根県鐵工会共催による「ものづくり企業のための省エネセミナー」を開催いたしました。

日時・会場（※オンライン同時開催）
2月7日(水) 14:00～16:00　ホテル白鳥
2月8日(木)　9:30～11:30　浜田ワシントンホテルプラザ

第一部
演　題「省エネ診断の活用と省エネの進め方」
講　師　一般社団法人エネルギーマネジメント協会
　　　　代表理事　高田敏春 氏

第二部
演　題「省エネ効果の最大化から逆算した活動体制の変革」
講　師　大阪中央ダイカスト㈱ 技術部 部長 神田繁希 氏

第一部講師の高田氏から、脱炭素化への第一歩である省エネの取り組みで、取組前後での使用量増減を比較、把握するために現状のエネルギー使用量を把握する省エネ診断の必要性をお話しいただきました。また、これまで診断されてきた優良事例や効果的な取組みの進め方について講演いただきました。

第二部講師の神田氏からは、自社で取り組みを始めた省エネ活動について、どの様にステップを踏んで、数値化、全体を巻き込んだ体制づくり、対策事例と効果、活動成果を出していったのか、わかりやすくお話しいただきました。

それぞれ参考になる実際の事例をお聞きすることで省エネの活動が広まることを期待しております。

会員サポート推進室　課長　原田裕司
E-mail : harada@tekkokai.or.jp

講習会及び新年会

協同組合島根県鐵構工業会　青年部会

と　　き　2024年2月2日（金）15時30分より
ところ　協同組合島根県鐵工会 本部（松江）2階会議室
講習内容　「溶接作業に係わる熱管理について」
講　　師　杉原光弘 氏（厚生労働省認定 ものづくりマイスター）
参 加 者　青年部会会員　11名
会員企業の会員外　2名
合計 15名　（講師、事務局を含め）

鉄骨製造業の事業に於いて、切っても切り放せない溶接作業の上で、非常に重要とされる溶接作業時の温度管理について、溶接管理技術者特別級を保有されております杉原光弘氏を講師にお迎えして講習会を開催致しました。

日頃より、溶接作業に係わる方や溶接作業を管理する立場の方などにご参加頂き、普段当たり前に行われている溶接作業の中で、つい見逃してしまっていることもある熱管理の重要性について再認識してもらう講習会となりました。

短時間ではありましたが、積極的な質問や映像、資料にて参加者の見識を深めていただく一助になった事と存じます。

今後の事業上、良い製品作りに繋げて頂ければ幸いであると感じました。講習会終了後の新年会では、講師を含め、講習内容に続き熱く語り合い交流を深める事が出来ました。

島根県鋳造関連産業振興協議会　県外企業視察

島根県銑鉄鋳物工業組合

と　き　2024年2月29日（木）
ところ　愛知県みよし市
参加者　8社 14名、島根大学材料エネルギー学部 清水一道 教授、事務局員5名

令和5年度島根県鋳造関連産業振興協議会の事業として、2月29日（木）に島根県銑鉄鋳物工業組合組合員並びに島根県鋳造関連産業振興協議会会員と事務局員の計20名にて、愛知県のトヨタ自動車明知工場とアイシン高丘株式会社本社工場を企業視察させて頂きました。

まず、トヨタ自動車明知工場を訪問し、研修室にて工場の概略や沿革について説明を受け、その後、事業への取組み方針などを伺いました。トヨタ自動車が目指す顧客の満足、社会・地域貢献や環境への配慮について、全社員で継続的に取り組んでいるとのことでした。その様な観点から、鋳物工場には、採光窓はあるものの一般的な外気等を出し入れする窓は無く、工場内で発生する粉塵は全て工場内で吸引し処理する様になっていました。粉塵等により視界を妨げられる様なことは無く、工場内は明るい状態が保たれていました。原材料搬入・荷降ろしはロボット化されており作業者の重筋作業レスが行われ溶解や溶湯作業もロボット化されており、作業者は空調管理された室内で作業しており、暑熱対策が進められた作業環境でした。その他、ノロ取り作業、枠バラシ工程、製品のコンテナ詰め作業もロボット化されており、作業者への配慮が進んだ現場第一主義を感じさせられるものでした。全てにおいて、世界のものづくりトップ企業のトヨタを感じさせられるものでした。

次に、アイシン高丘㈱本社工場を訪問させて頂きました。アイシン高丘㈱は、「移動に感動を、未来に笑顔を」という理念の基、自動車の鋳鉄部品メーカーとして創業、ものづくりと開発に挑戦し、車社会に貢献している企業です。近年では、「鉄から未来の創造 グリーン社会に喜びを」のビジョンを策定し脱炭素イノベーションの実現や新ビジネスの開拓に積極的に取り組んでおられ、トヨタ自動車同様に環境への配慮、作業者の負担軽減に積極的に取り組んでおられました。省エネに対する意識も高く、電力料金削減など省エネへの意識改革や啓蒙活動にも積極的に取り組んでおられました。アイシン高丘㈱でも、トヨタ自動車同様にロボット化が進んでおり、暑熱や重筋作業レスの作業環境改善が積極的に進められておりました。

この様に、トヨタ自動車、アイシン高丘㈱ともに非常に高いレベルで環境対応や作業環境への改善に取り組んでおられましたが、これも大きな資金力という裏付けがあってこそと感じられ、中小企業では同様のことは難しいと思いましたが、両者を参考に中小企業でも出来るところから挑戦していくことが大切であると今回の視察で強く感じました。

「ロケットストーブ」製作講習会を実施！

島根県板金工業組合

令和6年3月16日（土）に、ポリテクセンター島根（松江市東朝日町）において、島根県板金工業組合、島根県建築板金技能士会、技能研究部会、青年部の各団体共催で「ロケットストーブ」製作講習会を9名の参加で行いました。

ロケットストーブは、燃焼を始めると、排気管から勢いよく排気が出て、音を出しながら炎が噴き出す様子がロケットの排気のように見えることから「ロケットストーブ」と呼ばれているようです。

今回は、西部板金工業組合協議会主催の青年部研修にて教えて頂いたものをアレンジし、材料は亜鉛鉄板（0.4㎜）を用い、基本となる胴体部分はハゼ組みで角筒を作っていきました。

始終和やかな雰囲気で製作し、お弁当には恒例のカレー弁当！

冬の寒さが和らいだとはいえ、まだまだ肌寒い天候でしたが、皆、楽しく作ることができました。

今後も、様々な講習会を実施し、技術や情報を共有し、技術継承を図っていきたいと思います。

加工作業の様子

自慢の作品を手に記念撮影

新鐵工会館の地鎮祭を行いました

協同組合島根県鐵工会

令和7年の完成予定に向け、令和6年1月22日（月）松江市矢田町の新鐵工会館建設地にて、地鎮祭を執り行いました。

島根のものづくり拠点として皆様のお役に立てる鐵工会を目指して参る所存です。

毎週水曜日は「ノー残業デー」

当組合では、業務の効率化、法遵守の推進及び、職員のワークライフバランス向上を目的として、毎週水曜日は午後5時30分に業務終了となります。

取引先様におかれましては、電話対応・来訪等でご不便をおかけいたしますが、ご理解・ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

2024年度溶接技能者評価試験日程

島根県溶接協会

試験日		曜日	申込締切日	試験場所		更新受験の場合の基本級免除有効期限
2024年 ポリテク改修工事の状況次第で、日程変更になる場合あり	4月20日	土	3月16日(土)	松江	ポリテクセンター島根	6月30日
	5月11日	土	4月 6日(土)	益田	島根県立西部高等技術校	7月31日
	6月 8日	土	5月 4日(土)	松江	ポリテクセンター島根	8月31日
	7月13日	土	6月 8日(土)	隠岐	㈲隠岐車輌	9月30日
	8月24日	土	7月20日(土)	松江	ポリテクセンター島根	10月31日
	9月14日	土	8月10日(土)	江津	ポリテクカレッジ島根	11月30日
	10月19日	土	9月14日(土)	松江	ポリテクセンター島根	12月31日
	11月23日	土	10月19日(土)	松江	ポリテクセンター島根	1月31日
	12月14日	土	11月 9日(土)	益田	島根県立西部高等技術校	2月28日
2025年	1月25日	土	12月21日(土)	松江	ポリテクセンター島根	3月31日
	3月 1日	土	1月25日(土)	江津	ポリテクカレッジ島根	5月31日
	3月22日	土	2月15日(土)	松江	ポリテクセンター島根	5月31日

（注）試験日・試験会場は都合により変更する場合がありますので、ご確認の上お申込み下さい。

※　**ポリテク改修工事の状況次第で日程変更になる場合あります**
工事内容や規模により機械の音や作業員の話し声などの騒音が発生します

各回とも申込み締切日以前でも先着順で定員になり次第締め切らせていただきます。

更新受験時は、有効期限が２ヶ月以上必要となります。

※更新受験の場合で専門級を更新される場合は、有効期限より２ヶ月以前の期間内で受験を行いますと基本級が免除となります。但し、有効期限が過ぎますと基本級と同時に受験をしていただき、新規(学科免除)となりますのでご注意下さい。また、合格されますと現有資格有効期限満了後、新たに有効期限の設定がされますので、現有資格有効期限が短くなることはございませんので有効にご活用下さいませ。

（申込・お問い合わせ先）　〒690-0017 松江市西津田一丁目9番50号　島根県鐵工会館内
島根県溶接協会　TEL（0852）24－2157　FAX（0852）24－2161
取引銀行　山陰合同銀行松江駅前支店　（普通）3661938　口座名義　島根県溶接協会

『重要なお知らせ』

1．評価試験のお申込み後の変更やキャンセルに伴う受験料金の返金は一切できません。
　お申込み完了する前に、再度ご確認をお願いいたします。

2．受験料金支払いにつきましては「コンビニ支払い・銀行振込」を選択されました受験者様は支払期日までの支払いをお願いいたします。

3．評価試験当日のワイヤーの共有は出来ません。各自持参をお願いいたします。

4．申し込み時、添付の写真背景は無地でお願いいたします。

WES8103研修会のご案内

本年もWES8103（1級）及び（2級）2024年度前期受験直前研修会を行います。受講希望の方は、下記の通り開催いたしますので、お問い合わせ下さい。

1級研修会（益田会場）

日　時　令和6年5月13日（月）～14日（火）
　　　　午前9:00～午後4:30
場　所　西部高等技術校　教室
受講料　11,000円（税込み）

1級研修会（松江会場）

日　時　令和6年5月16日（木）～17日（金）
　　　　午前9:00～午後4:30
場　所　（協）島根県鐵工会　本部倉庫内教室
受講料　11,000円（税込み）

2級研修会（松江会場）

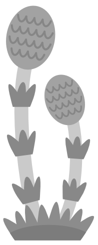
日　時　令和6年5月20日（月）～21日（火）
　　　　午前9:00～午後4:30
場　所　（協）島根県鐵工会　本部倉庫内教室
受講料　11,000円（税込み）

〇お申し込み・お問い合わせ先

〒690−0017　松江市西津田一丁目9番50号
島根県溶接協会
TEL（0852）24−2157　FAX（0852）24−2161

〇受講料振込先

山陰合同銀行　松江駅前支店
口座番号　普通　3661938
口座名義　島根県溶接協会



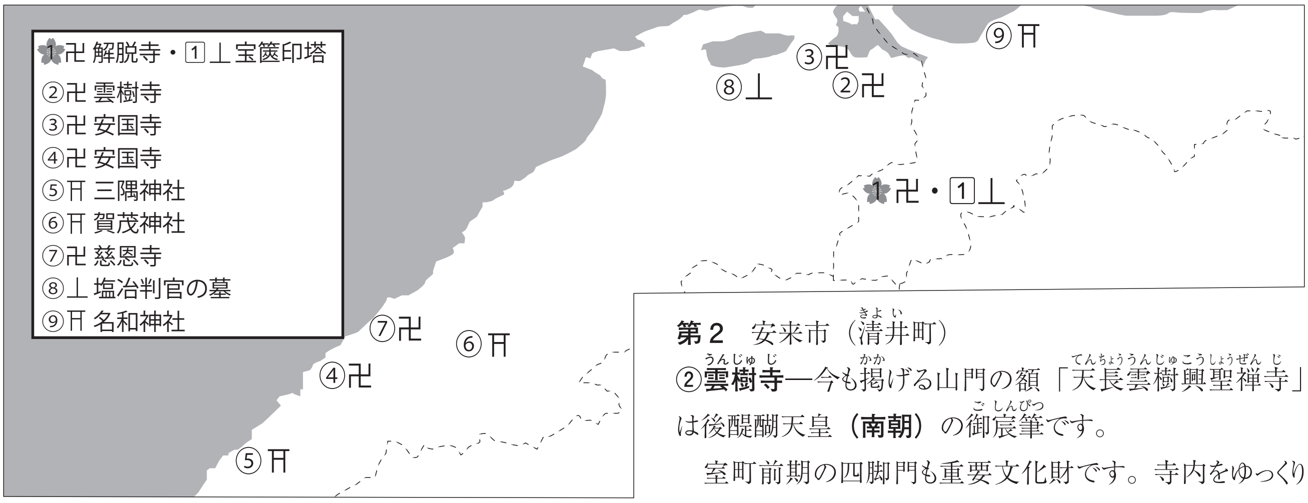
溶接技能者評価試験　受験料改定につきまして

（一社）日本溶接協会より2024年10月1日以降の溶接技能者評価試験から受験料改定の連絡があり、現状2024年10月1日以降のお申込み受付を停止しております。
10月以降のe-weldお申込み再開時期につきましては、6月中を予定されております。
なお、改定後の料金体系につきましては、情報受領後速やかにご案内させていただく予定です。
ご迷惑をおかけいたしますが、何卒ご理解ご協力のほど、宜しくお願い申し上げます。

こんなにあるのか郷土の遺産

㊾ 皆が右往左往した南北朝時代
～ゆかりの地巡り～

島根県観光推進協議会委員
風土記を訪ねる会代表
山陰万葉を歩く会会長
川島　芙美子



南北朝ゆかりの地巡り　配置図

日本に二人天皇が居た（1336 ～ 1392）なんて今でも考えられない時代です。その頃の地域の人々は大変でした。どっちについたらいいかな？人々は何によって動くのか、振り返ってみると示唆に富む時代です。

次に、巡る地の説明をします。どれも重要で素晴らしい地で、周辺巡りも楽しいです。

第 1　鳥取県日野郡（日南町）（奥出雲町・安来市に接しています）

1 解脱寺―足利尊氏（**北朝**）ゆかりの地で、日蓮上人自作の仏像が安置されています。日南町は古代から製鉄有数の地で、イザナミ神話・孝霊天皇神話の中心地です。

解脱寺
龍神天上画も有名

1 宝篋印塔―日南町の若者 200 人程が九州の**南朝**の応援に出かける時、二度と帰れないことを覚悟して供養塔を建立したのです。

製鉄盛んな印賀を見守る宝篋印塔

第 2　安来市（清井町）

②雲樹寺―今も掲げる山門の額「天長雲樹興聖禅寺」は後醍醐天皇（**南朝**）の御宸筆です。

室町前期の四脚門も重要文化財です。寺内をゆっくり散歩し、隣の清水寺への参拝がお勧めです。

御宸筆を掲げる雲樹寺の山門

後醍醐天皇御宸筆
「天長雲樹興聖禅寺」

第 3　松江市（竹矢町）

③安国寺―安国寺は 1338 年以降、足利尊氏が**北朝**の楔として、全国に建立しました。中海、島根半島を見渡す重要な地で、平濱八幡宮もあります。

松江市内の安国寺
（京極高次の宝篋印塔あり）

第 4　浜田市（上府町）

④安国寺―古代石見国庁跡である伊甘神社を参拝して、奥の盆地を通った先の八幡宮の真向かいに安国寺があります。そこには、中世、石見で大活躍をした益田氏の先祖である、御神本氏の三代の墓もあります。

天皇 南朝	天皇 北朝	将軍	年代	事項
後醍醐			1335	足利尊氏、新政府に反す →後醍醐天皇、新田義貞に追討を命ずる
後醍醐	1336 光明		1336	足利尊氏、光明天皇（持明院統）を擁立 後醍醐天皇（大覚寺統）、吉野へ（南北朝の対立はじまる）
		1338	1338	足利尊氏、征夷大将軍に就任
1339 後村上	1348 崇光 1352	尊氏		観応の擾乱 ●足利直義と高師直不和 ●尊氏と直冬の対立 ●尊氏・直義和睦、執事高師直殺害（50,12） ●尊氏、直義を殺害（52.2）
	後光厳	1358 義詮	1358	足利尊氏、没
1368 長慶	1371	1368 義満	1368	足利義満、征夷大将軍に就任
後亀山	1382 後小松		1391	明徳の乱　山名氏清、敗死

第 5　浜田市（三隅町）

⑤三隅神社―三隅兼連（**南朝**）を祀る神社で、昭和 12 年造営。町内には、二つの大きな鳥居があります。神楽「三隅兼連」は、高師泰（**北朝**）に三隅の高城で攻められるも、それを死守した雄壮な兼連を描き、2023 年 6 月の三隅氏 800 年祭の上演時には、体育館一杯に集まった人々の喝采を浴びていました。高城へ登られると、日本海の眺望が素晴らしいです。

三隅神社
御祭神は忠臣三隅兼連

第 6　邑南町（中野）

⑥賀茂神社―1350 年に足利直冬（**南朝**）が寄進したという、極彩色豊かな御輿が奉納されています。足利直冬は尊氏（**北朝**）の庶子ですが、足利直義（尊氏の弟）の養子になって活躍します。邑南町は石見一番の豊かな盆地です。

賀茂神社
足利直冬寄進の御輿

北朝は、足利尊氏が 1336 年、尾道の浄土寺で大連歌会を催し、「錦の御旗」を帆柱に掛け、光明天皇擁立を宣言した時から始まります。

第 7　江津市（都治町）

⑦慈恩寺―足利直冬（**南朝**）が開基とされ、1376 年以降の余生をここで送ったといわれ、墓もあります。

1352 年足利直義が足利尊氏により急死した後、直冬は九州から中国地方へ盛り返し、1354 年末頃、尊氏を京都から追放します。この頃、伯耆を始めとして 11 ヶ国領有した山名氏、また出雲の塩冶氏もこの動乱に様々にからんできます。

慈恩寺

第 8　松江市（宍道町）・出雲市（塩冶町）

⑧塩冶判官の墓―塩冶高貞もこの動乱にからみ、最後は高師直（**北朝**）が、高貞の妻に横恋慕した等で、自害をします。その碑が、宍道中学校の校庭奥にあります。また、神門寺（出雲市塩冶町）には墓があり、島根大学出雲キャンパスの周辺に大きな館があったといわれています。

出雲・隠岐守護
塩冶高貞自刃の地の碑

第 9　鳥取県西伯郡（大山町）

⑨名和神社―**南朝**の忠臣名和長年以下 42 人を祀っています。**南朝**は、後醍醐天皇が隠岐から脱出され船上山に各地の守護が集まった時から始まります。きっかけは、鰐淵寺（出雲市）の頼源僧侶が隠岐に行き、導いたとされます。

名和神社
桜の名所

南北朝の統一は足利尊氏の孫、足利義満によります。地方の守護達も人々も安心し、この頃から人々を結びつける連歌や能楽・茶の湯が栄えます。

御来屋港の
後醍醐天皇の腰掛石

2024年度各種技能講習・安全衛生教育等実施予定表〈抜粋〉　（2024年4月～9月）

※講習、教育等の詳細・申込みについては、下記各種講習実施機関に直接お問い合わせ下さい。

島根労働災害防止団体連絡協議会

講習等の種類		4月	5月	6月	7月	8月	9月
技能講習	1 玉掛け技能講習	基(松江)	基(松江・安来)	基(学科：浜田・益田 実技：浜田)	基(松江)	基(学科：出雲 実技：松江)	基(松江)
	2 フォークリフト運転技能講習	基(松江) 陸(浜田)	基(学科：出雲 実技：松江) 陸(出雲)	基(松江) 陸(松江 浜田)	基(松江)	陸(出雲)	陸(松江 浜田)
	3 ガス溶接技能講習			基(松江)		基(出雲（学生一般） 江津（学生一般）)	
	4 小型移動式クレーン運転技能講習	基(松江)	基(学科：出雲 実技：松江)	基(松江)		基(学科：出雲 実技：松江)	基(松江)
	5 床上操作式クレーン運転技能講習			基(学科：松江 実技：出雲)			
	7 有機溶剤作業主任者技能講習			基(松江)	基(浜田)		
	8 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習			基(松江)			基(益田)
	10 石綿作業主任者技能講習	基(松江)		基(出雲)		基(松江)	
	17 高所作業車運転技能講習	建(松江)		建(出雲)		建(浜田)	荷(松江)
特別教育	24 クレーン運転業務特別教育（学科・実技）	基(松江)			基(松江)		
	25 アーク溶接等業務特別教育（学科・実技）		基(松江)				
	26 低圧電気取扱業務に係る特別教育（学科・実技）（実技は開閉器の操作のみ）				基(松江)		
	28 研削といし取替等業務特別教育（学科・実技）（実技は自由研削用といしのみ）				基(松江)		
	36 足場の組み立て等の業務に係る特別教育	建(出雲)					
	37 フルハーネス型安全帯使用作業特別教育	基(松江)	建(益田)	基(出雲)	建(出雲)	基(益田)	基(松江) 建(松江)
安全衛生教育・能力向上教育・研修等	53 職長・安全衛生責任者教育	基(松江)	建(出雲)		基(出雲) 建(益田)	基(松江 益田)	
	54 安全管理者選任時研修			基(松江)			
	63 クレーン機能付油圧ショベル検査者安全教育		荷(出雲)				
	65 フォークリフト検査員資格取得研修（検査業）（18･21時間コース）				荷(松江)		
	74 職長・安全衛生責任者能力向上教育	建(松江)	建(浜田)		建(出雲)		
健康診断	78 定期健康診断、生活習慣病予防健康診断・特殊健康診断等	環 島根県全域で定期健康診断、生活習慣病予防健康診断などを実施。実施場所や日時などはお問い合わせください。					
	79 産業保健全般についての相談・研修等	産 産業保健活動全般（健康管理・メンタルヘルス・治療と仕事の両立支援・健康教育等）の各分野の専門スタッフによる相談及び研修会を開催【詳しくは　https://www.shimanes.johas.go.jp/】					

各種講習等実施機関

- 基…(一社）島根労働基準協会　https://www.shima-roukikyo.or.jp/
  〒690-0825 松江市学園１丁目 5-35　TEL 0852-23-1730 FAX 23-1788
- 建…建設業労働災害防止協会島根県支部　http://www.shimakenkyo.or.jp/kensai/
  〒690-0048 松江市西嫁島1丁目3番17　TEL 0852-21-9004 FAX 31-2166
- 陸…陸上貨物運送事業労働災害防止協会島根県支部　http://www.rikusaibou-shimane.com
  〒690-0001 松江市東朝日町194-1（公社）島根県トラック協会内　TEL 0852-21-4272 FAX 22-4408
- 林…林業・木材製造業労働災害防止協会島根県支部　http://www.shima-mokuzai.jp/
  〒690-0886 松江市母衣町55島根県林業会館内　TEL 0852-21-3852 FAX 26-7087
- ボ…（一社）日本ボイラ協会広島支部島根駐在　http://www.jba-hiroshima.jp/（広島支部URL）
  〒690-0825 松江市学園１丁目5-35（一社）島根県労働基準協会会館内　TEL 0852-22-4221 FAX 22-4221
- 砕…(一社)日本砕石協会島根県支部
  〒693-0023 出雲市塩冶有原町6-39島根県採石協会内　TEL 0853-22-3748 FAX 22-3749
- 荷…(公社)建設荷役車両安全技術協会島根県支部　https://www.sacl.or.jp/(本部URL)
  〒690-0012 松江市古志原二丁目20番54号　TEL 0852-27-0340 FAX 27-0556
- 環…(公財)島根県環境保健公社　https://www.kanhokou.or.jp/
  〒690-0012 松江市古志原1丁目4-6　TEL 0570-085-111 FAX 0852-24-0122
- 産… 独立行政法人労働者健康安全機構 島根産業保健総合支援センター　https://www.shimanes.johas.go.jp/
  〒690-0003 松江市朝日町 477-17 松江 SUN ビル 7 階　TEL 0852-59-5801 FAX 59-5881
- 測…(公社)日本作業環境測定協会　中国支部島根分会
  〒691-0001 出雲市平田町 2468-1（株)環境理化学研究所内　TEL 0853-25-8911 FAX 25-8922